



LEADWELL

Каталог продукции

ВЫПУСК №15



When you buy a LEADWELL machine, you get more than just a machine; you get a commitment to quality before and after the sale.

Φ Фрезерные обрабатывающие центры

7 Токарные обрабатывающие центры



ФРЕЗЕРНЫЕ

Обработка центры



05



V - серия

Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры с направляющими качения

07



MCV - серия

Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры с направляющими скольжения

09



V-iT - серия

Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры с наклонно-поворотным столом

11



VC - серия

Пятиосевые фрезерные обрабатывающие центры

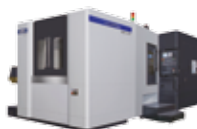
13



MU - серия

Пятиосевые вертикально-фрезерные обрабатывающие центры

15



MN/LC - серия

Двухпаллетные вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры

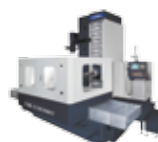
17



LH - серия

Горизонтальные обрабатывающие центры

23



LB - серия

Горизонтально-расточные обрабатывающие центры

31



LD - серия

Двухстоечные продольно-фрезерные обрабатывающие центры

41

ТОКАРНЫЕ Обрабатывающие центры

44



T- серия
Токарные обрабатывающие центры
с направляющими качения

47



T/LTC- серия
Токарные обрабатывающие центры
с противопинделем

49



T/LTC-Y - серия
Токарные обрабатывающие центры
с осью Y

51



TW- серия
Роботизированные
токарные обрабатывающие центры

53



LTC- серия
Токарные обрабатывающие центры
с направляющими скольжения

59



VTL- серия
Вертикально-токарные станки

60



TM- серия
Многоцелевые обрабатывающие центры

ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Приводы FANUC или SIEMENS на всех управляемых осях



Все станки оснащаются высокомоментными приводами, передающими вращение с помощью жесткой муфты прямо на вал ШВП. Такая конструкция обеспечивает отличную точность при интерполяции, а также при обработке острых кромок.

Высокоточные шариковинтовые передачи



Leadwell использует ШВП от таких известных производителей, как THK, IBL, STAR и HIWIN. Все шарико-винтовые передачи преднатянутого типа, что позволяет исключить люфты, а также обеспечивает плавное преобразование крутящего момента привода в поступательное движение исполнительного механизма. Использование столь ответственных узлов как ШВП только высочайшего качества, гарантирует высокую точность станка, а также долгое время жизни его компонентов. Подобный подход к комплектации, позволяет полностью удовлетворять запросы наших клиентов, надеющихся получить точный и надежный станок, который проработает не один год.

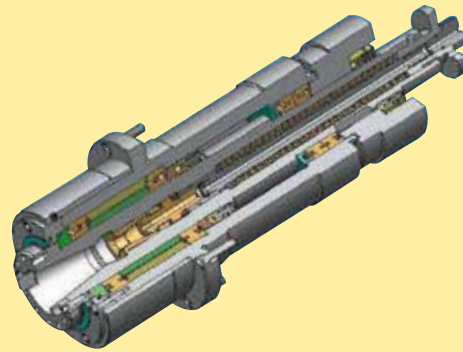
Линейные роликовые направляющие



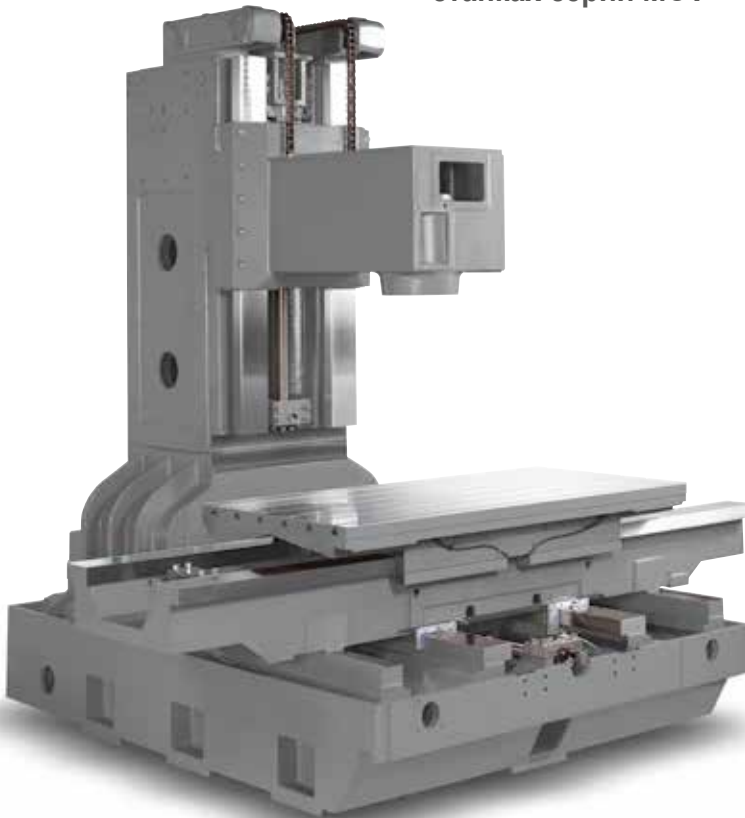
Leadwell применяет в своих станках направляющие Bosch Rexroth / STAR (Германия) с нулевым зазором и полностью загруженными, по всем направлениям, каретками. Данные направляющие обеспечивают минимальное сопротивление движению исполнительного механизма, высокую точность и скорость перемещений, а также не требуют регулировок в процессе эксплуатации. Каждая направляющая автоматически смазывается с помощью централизованной системы смазки, которой оснащены все станки Leadwell.

Шпиндель картриджного типа

В шпиндельном блоке станков Leadwell используются высококлассные подшипники FAG (Германия) или NSK (Япония). Для фиксации инструмента применяются тарельчатые пружины увеличенного диаметра, такая конструкция прошла проверку временем и показала отличную надежность. Высокое усилие зажима увеличивает жесткость системы шпиндель-инструмент, уменьшает микроперемещения конуса, что в свою очередь сказывается на стойкости инструмента, позволяя увеличить режимы обработки и более строго выдерживать траекторию движения. Шпиндель подготовлен для установки системы подачи СОЖ через инструмент.



Закаленные шлифованные направляющие скольжения (BOX WAYS) на станках серии MCV



Awards: CE ISO 9000 National Quality
Award: ISO 14001

Станки серии MCV оснащаются закаленными направляющими, позволяющими выполнять тяжело нагруженные операции (черновая обработка с большими глубинами резания и подачами; обработка труднообрабатываемых материалов; обработка крупногабаритных массивных деталей). Направляющие закаливают до твердости HRC 50...60, шлифуют и ответная часть покрывается «Turcit-B» для снижения трения.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Жесткое резьбонарезание

Все станки оснащены функцией Rigid tapping (синхронизация движения по оси Z и вращения шпинделя), позволяющей производить нарезание резьбы метчиком без плавающего патрона.



Тесты Renishaw BallBar и Laser Test

Leadwell проверяет точность круговой интерполяции (некруглость), люфты и дефекты геометрии, используя контрольно-измерительные системы Renishaw.

Опции



Поворотный стол – 4-я и 5-я управляемые оси

Позволяет обрабатывать детали в режиме интерполяции по всем 4-м координатам одновременно. Возможна комплектация станков 5-и координатным наклонно-поворотным столом с плавным управлением по всем осям.

Система измерения вылета и диаметра инструмента

Станки Leadwell оснащаются датчиками, позволяющими выполнять привязку инструмента в ручном и автоматическом режимах, а также контролировать износ и поломку инструмента. Возможна установка как контактного датчика Renishaw TS-27, так и бесконтактного лазерного Renishaw NC-4.

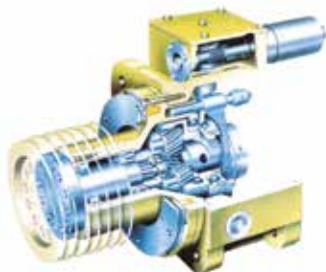


Программируемое сопло подачи СОЖ

Программируемый модуль подвода СОЖ в зону резания, позволяет программно изменять направление (угол) подачи охлаждающей жидкости в зависимости от длины инструмента в шпинделе. Данная опция исключает технические остановки программы для ручной коррекции гибких сопел оператором и сокращает время простоев.

Система подачи СОЖ через инструмент

Оборудование для подачи охлаждающей жидкости через шпиндель под высоким давлением, позволяет вымывать стружку при операциях, связанных с глубоким сверлением. Система оснащена насосом высокого давления известной фирмы Grundfos, фильтром тонкой очистки и муфтой для подачи жидкости под высоким давлением в полость шпинделя.



Редуктор шпинделя

Максимальная характеристика момента шпинделя достигается при установке двухступенчатого редуктора ZF (Германия).

Преимущества двухступенчатого редуктора:

- минимальный люфт
- низкий уровень шума
- вибрация и тепло не передаются шпинделю

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

V серия

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ КАЧЕНИЯ



Наименование		Модель	V-12iP	V-22i	V-30i	V-32i	V-32A	V-42A
Рабочий диапазон	Ед. изм.							
Перемещение по оси X	мм	300	510	650	800	800	1000	
Перемещение по оси Y	мм	410	420	460	520	520	520	
Перемещение по оси Z	мм	510	510	510	610	610	610	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-610	100-610	100-610	100-710	100-710	100-710	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	450	460	510	567	567	567	
СТОЛ								
Размеры рабочей поверхности стола (ДхШ)	мм	550x400	600x400	750x450	890x500		1100x500	
Допустимая нагрузка	кг	500	250	300	500			
T-пазы		18Tx125x3	18Tx125x3	18Tx125x3	18Tx100x5			
Шпиндель								
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10000 (12000/15000)*						
Конус шпинделя		BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*	BBT 40 (SK)*
Внутр. подшипник шпинделя		70	60	60	60	70	70	
Поддачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/36	48/48/36	48/48/36	48/48/36			
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	10	10					
УАСИ "Рука-манипулятор"								
Количество инструментальных мест в магазине	шт.	24 (30,40,60)	24	24	24 (30)*	24 (30)*	24 (30)*	
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм	80	80	80	80	80	80	
Макс. длина инструмента	мм	225	250	250	250			
Двигатели FANUC α								
Мощность двигателя привода шпинделя FANUC (30 мин)	кВт	11				18,5		
Мощность двигателей приводов по осям X/Y/Z FANUC	кВт	1,6/3/4	1,6/3/3	4/4/4	4/4/4	4/4/4	4/4/4	
Габаритные размеры								
Размеры (ДхШ)	мм	1500x2600	2440x2117		2870x2560	2870x2560	2870x2560	
Высота	мм	2680	2370		2730	2730	2730	
Вес	кг	4500	3455	3700	5400	5450	5500	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	25	25		30	35	30	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V серия

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
С НАПРАВЛЯЮЩИМИ КАЧЕНИЯ



Наименование		Модель	V-52A	V-40iL	V-50L	V-60S	V-60i	V-80i	V-120i	
Рабочий диапазон	Ед. изм.									
Перемещение по оси X	мм		1270	1020	1270	1520		2040	3050	
Перемещение по оси Y	мм		520	635			800	1000		
Перемещение по оси Z	мм		610			720		920		
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм		100-710			120-840		150-1070		
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм		567	635			760	1000		
СТОЛ										
Размеры рабочей поверхности стола (ДхШ)	мм		1420x500	1120x610	1420x610	1550x610	1550x750	2100x1000	3030x1000	
Допустимая нагрузка	кг		500	800	1000		1200	1800		
T-пазы			18Tx100x5	18Tx125x6			18Tx125x8			
Шпиндель										
Скорость вращения шпинделя	об/мин		10000 (12000/15000)*						6000	
Конус шпинделя			BBT 40 (SK)*						BBT 50 (SK)*	
Внутр. подшипник шпинделя			70						90	
Поддачи										
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин		48/48/36		36/36/36		24/24/20		12/12/15	
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин		10				5			
УАСИ										
Количество инструментальных мест в магазине	шт.		24 (30)*	24 (30/40/60)*				24 (30-100)*		
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм		80						100	
Макс. длина инструмента	мм		250						300	
Двигатели FANUC α										
Мощность двигателя привода шпинделя	кВт		18,5				26			
Мощность двигателей приводов по осям X/Y/Z	кВт		4/4/4						7/7/4	
Габаритные размеры										
Размеры (ДхШ)	мм		3100x3431	3200x2200	3840x2200	4130x2200	3820x3565	5466x4140	7544x4780	
Высота	мм		2730	2721			3350		3640	
Вес	кг		5800	6200	7000	7800	10500	11700	18600	
Суммарная потребляемая мощность	кВА		35	30			35			

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

MCV серия

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	MCV-1300i	MCV-1500i	MCV-1500i+	MCV-2000i
Рабочий диапазон	Ед. измерения					
Перемещение по оси X	мм	1300	1520	1520	2040	
Перемещение по оси Y	мм	635	760	1000	1000	
Перемещение по оси Z	мм	610	720	720	720	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-710	120-840	120-840	120-840	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	635	760	1000	1000	
Стол						
Размеры рабочей поверхности стола (ДхШ)	мм	1420x610	1550x750	1550x1000	2100x1000	
Допустимая нагрузка	кг	1000	1300	1300	2000	
T-пазы		18Tx100x6	18Tx125x6	18Tx125x8	18Tx125x8	
Шпиндель						
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000)*	4000 (6000)*	4000 (6000)*	4000 (6000)*	
Конус шпинделя		BT50 (SK)*	BT50 (SK)*	BT50 (SK)*	BT50 (SK)*	
Внутренний диаметр подшипника шпинделя	мм	90	90	90	90	
Подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	10	5	5	5	
УАСИ						
Количество инструментальных мест в магазине	шт.	24 (30-100)*	24 (30-100)*	24 (30-100)*	24 (30-100)*	
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм	100	100	100	100	
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	
Двигатели FANUC						
Мощность двигателя привода шпинделя	кВт	18,5 (26)*	18,5 (26)*	18,5 (26)*	18,5 (26)*	
Мощность двигателей приводов по осям X/Y/Z	кВт	4/4/7	4/4/7	4/4/7	4/4/7	
Габаритные размеры						
Размеры (ДхШхВ)	мм	3840x2200x2721	3820x4365x3006	3937x4135x3006	5466x4135x3006	
Вес	кг	7000	11000	13700	14400	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	35	35	35	35	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V

MCV

V-iT

BC

MU

MH/LC

LH

LB

LD

T

T/LTC

T/LTC-Y

TW

LTC

VTL

TM

V- iT серия

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАКЛОННО-ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ



Наименование		Модель	V-20iT	V-30iT	V-42iT	V-40iT	V-60iT
Рабочий диапазон	Ед. измерения						
Перемещение по оси X	мм	510	800	1000	846	1270	
Перемещение по оси Y	мм	410	460	510	635	760	
Перемещение по оси Z	мм	383	387	337	488	680	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-483	100-487	150-487	50-538	100-780	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	450	508	567	635	825	
Стол							
Размер стола	мм	Ø210	Ø205	Ø220	Ø350 (Ø400)*	Ø630	
Допустимая нагрузка на стол при повороте (0°-45°)	кг	75	35	100	200	200	
Допустимая нагрузка на стол при повороте (60°-90°)	кг	50	25	75	100	150	
Шпиндель							
Скорость вращения	об/мин	10000 (12000/15000)*					
Конус шпинделя	мм	BBT40 (SK)*					
Макс. крутящий момент	НМ	70					
Подачи							
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	36/36/36	48/48/36			36/36/36	30/30/20
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	10	10			10	5
УАСИ «Рука-манипулятор»							
Количество инструментальных мест в магазине	шт.	24 (30, 40)*					
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	шт.	80					
Макс. длина инструмента	шт.	250					
Двигатель							
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15	11	15	18,5	26	
Мощность двигателя приводов по осям X/Y/Z	кВт	3/3/4	4/4/4			5,5/6/5,5	
Привод поворота стола	кВт	1,4	0,5	1,4	1,6	2,7	
Привод наклона стола	кВт	1,6	1,2	1,6	4	7	
Габаритные размеры							
Размеры (ДлинаxШиринаxВысота)	мм	2700x2140x2620	2440x2117x2480	3100x3432x2810	3840 x2200x2721	4365x3820x3420	
Вес	кг	5200	3800	6500	7000	12500	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	35	25	30	35	50	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V- iT серия

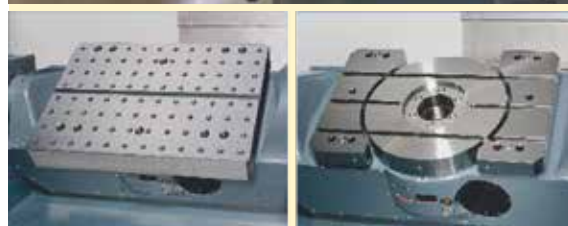
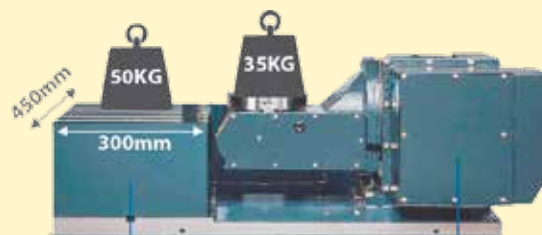
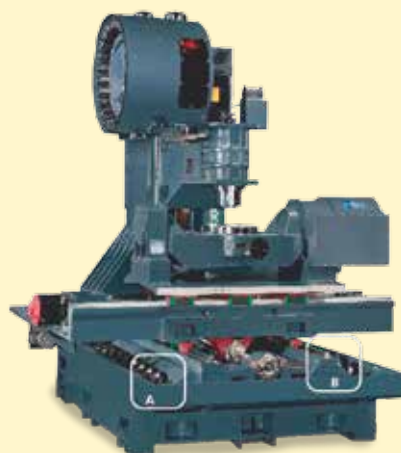
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАКЛОННО-ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ

Серия станков Leadwell V-iT - это 4,5-координатные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры, предназначенные для обработки корпусных деталей. С их помощью можно сократить количество установов в технологии и, тем самым, повысить производительность.

Основным отличием серии V-iT от серии V является встроенный наклонно-поворотный стол. Его преимущество, относительно накладного стола в том, что увеличивая зону обработки, он не увеличивает общие габариты станка.

Модель V-30iT имеет конструктивную особенность - комбинированный стол. Рядом с двухосевым столом располагается неподвижный, на котором можно вести параллельную обработку. Например, слева деталь обрабатывается на первом установе, а справа - на втором.

В качестве опции предлагаются различные конфигурации столов:
 круглая планшайба
 планшайба с двумя накладками
 неповоротная прямоугольная плита.



V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

BC серия

ПЯТИОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	BC-600/600T	BC-700/700T	BC-800/800T	BC-960/960T
Рабочий диапазон	Ед. измерения					
Перемещение по оси X (продольное перемещение стола)	мм	1100	1300	1520	2040	
Перемещение по оси Y (поперечное перемещение стола)	мм	610	610	760	1000	
Перемещение по оси Z (вертикальное перемещение шпиндельной бабки)						
- при вертикальном положении шпинделя	мм	650	610	720	820	
- при горизонтальном положении шпинделя	мм	790	750	790	948	
Рабочее перемещение по оси B (поворот фрезерного шпинделя)	гр	220 (+110÷-100)	220 (+110÷-100)	220 (+110÷-100)	220 (+110÷-100)	
Рабочее перемещение по оси C (поворот стола)	гр	360	360	360	360	
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	691	691	817	1045	
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя (при вертикальном положении шпинделя)	мм	150-760	110-720	110-830	120-948	
Расстояние от поверхности стола до оси шпинделя (при горизонтальном положении шпинделя)	мм	215-1005	231-976	275-1075	236-948	
Прямоугольный рабочий стол						
Размер стола	мм	1280x610	1480x610	1700x650	2100x1000	
Допустимая нагрузка	кг	1400	1600	1800	1600	
T-пазы		18Tx100x5	18Tx100x5	18Tx125x5	18Tx100x9	
Интегрированный поворотный рабочий стол						
Размер стола	мм	600	600	650	800	
Допустимая нагрузка	кг	400	400	400	400	
Скорость вращения	об/мин	120/800	120/800	120/800	120/800	
Минимальный угол поворота	гр	0,001	0,001	0,001	0,001	
Мотор-шпиндель						
Скорость вращения	об/мин	15000	15000	15000	15000	
Конус шпинделя	мм	BT40 (HSK, DIN)*	BT40 (HSK, DIN)*	BT40 (HSK, DIN)*	BT40 (HSK, DIN)*	
Внутренний подшипник шпинделя	мм	70	70	70	70	
Подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	36/36/30	36/36/30	36/36/30	24/24/20	
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин	10	10	10	10	
УАСИ «Рука-манипулятор»						
Количество инструментальных мест в магазине	шт.	30 (40)*	30 (40)*	30 (40)*	30 (40)*	
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм	85	85	85	85	
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	
Двигатели						
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18,5	18,5	18,5	18,5	
Мощность двигателя приводов по осям X/Y/Z	кВт	4/7/7	7/7/7	7/7/7	7/6/7	
Мощность двигателя поворота фрезерного шпинделя	кВт	3	3	3	3	
Мощность двигателя поворота стола	кВт	6,8	6,8	6,8	6,8	
Габаритные размеры						
Размеры (ДлинаxШиринаxВысота)	мм	4710x3830x3450	4710x4200x3450	4710x4200x3930	5470x4200x4100	
Вес	кг	12000	13000	13000	18600	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	65	65	65	65	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

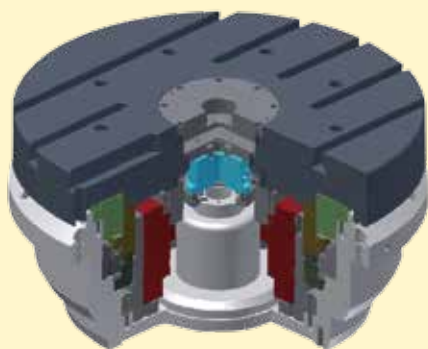
BC серия

ПЯТИОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

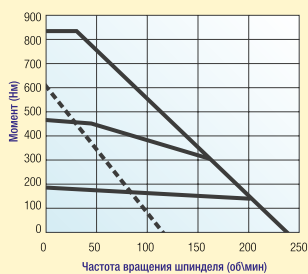
Станок Leadwell BC-600 предназначен для фрезерной обработки сложных деталей в пяти осях. Его отличиями являются поворотный шпиндель и встроенная в стол планшайба. В качестве опции, планшайба оснащается прямым приводом. В этом случае на станке можно выполнять токарные операции.



Интегрированный поворотный рабочий стол



- Диаметр планшайбы 600 мм
- Максимальная частота вращения 120 об/мин
- Максимальная нагрузка 400 кг
- Прямой привод
- Внутреннее охлаждение
- Дисковый тормоз
- Круговой энкодер



V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

MU серия

ПЯТИОСЕВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	MU-450	MU-650
Рабочий диапазон	Ед. измерения			
Перемещение по оси X	мм		400	620
Перемещение по оси Y	мм		350	520
Перемещение по оси Z	мм		350	460
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм		150-500	150-610
Стол				
Размер стола	мм		Ø450	Ø650
Допустимая нагрузка на стол при повороте (0°-45°)	кг		200	300
Допустимая нагрузка на стол при повороте (60°-90°)	кг		150	200
Шпиндель				
Скорость вращения	об/мин		12000 (15000)*	
Конус шпинделя	мм		BT40 (SK)*	
Внутренний подшипник шпинделя	мм		70	
Подачи				
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин		48/48/48	36/36/36
Максимальная скорость рабочей подачи	м/мин		10	10
УАСИ «Рука-манипулятор»				
Количество инструментальных мест в магазине	шт.		30 (40-100)*	
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм		80	
Макс. длина инструмента	мм		250	
Двигатели				
Мощность двигателя шпинделя	кВт		11	
Мощность двигателя приводов по осям X/Y/Z	кВт		4/4/4	
Привод поворота стола	кВт		2,7	0,5
Привод наклона стола	кВт		7	1,2
Габаритные размеры				
Размеры (ДлинаxШиринаxВысота)	мм		2900x3777x2600	3179x3977x2990
Вес	кг		8000	10000
Суммарная потребляемая мощность	кВА		35	

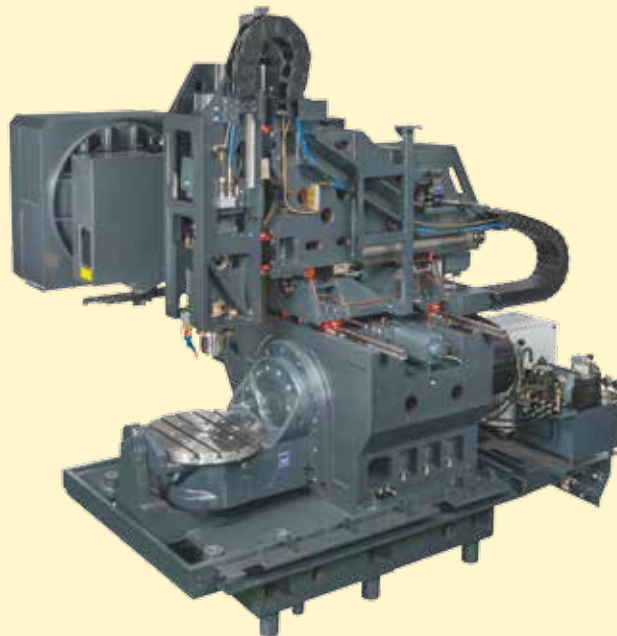
* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

MU серия

ПЯТИОСЕВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия станков Leadwell MU - это 5-координатные вертикально-фрезерные обрабатывающие центры. Они предназначены для обработки сложных корпусов и деталей, имеющих трехмерные образующие поверхности, например, штампов, прессформ, импеллеров.



V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM



Наклонно-поворотный рабочий стол

Двухосевой наклонно-поворотный стол встроен в станину. Перемещение по линейным осям осуществляется за счет движения шпиндельной бабки. Такая компоновка улучшает динамику станка, т.к. отсутствует зависимость от веса детали.

МН/ЛС - серии

ДВУХПАЛЛЕТНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	МН-500i	МН-630	LCH-500	LCV-760
Рабочий диапазон	Ед. измерения					
Перемещение по оси X	мм	800	1020	700	760	
Перемещение по оси Y	мм	710	850	610	610	
Перемещение по оси Z	мм	710	950	610	610	
Расстояние от оси шпинделя до поверхности паллеты	мм	50-760	100-950	50-660	110-720	
Расстояние от торца шпинделя до центра паллеты	мм	150-860	150-1100	150-860	718	
Паллеты						
Размер паллеты (ДхШ)	мм	500x500	630x630	500x500	850x600	
Макс. нагрузка на паллету	кг	500	1200	500	500	
Шпиндель						
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	6000 (8000/10000)*	6000 (8000)*	6000 (8000/10000)*	10000	
Конус шпинделя		BT50 (BT40, SK)*	BT50 (SK)*	BT40 (SK)*	BT40 (SK)*	
Внутренний диаметр шпиндельного подшипника	мм	90	90	70	70	
Подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	60/60/60	48/36/48	32/28/32	32/32/28	
Макс. скорость рабочей подачи	м/мин	10	10	10	10	
УАСИ «Рука-манипулятор»						
Количество инструментальных мест в магазине	шт.	40 (60,90,120)*	40 (60,90,120)*	40	30	
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм	118	118	75	80	
Макс. длина инструмента	мм	400	400	250	250	
Система смены паллет						
Количество паллет	шт.	2	2	2	2	
Время смены паллет	сек.	11	15	12	12	
Двигатели FANUC (SIEMENS)						
Мощность двигателя привода шпинделя FANUC (30 мин)	кВт	22	22	18,5	18,5	
Двигатель приводов подач по осям X/Y/Z FANUC	кВт	4/7/4	6/6/7	7/4/4	7/4/4	
Габаритные размеры						
Длина x Ширина x Высота	мм	4188x5427x3024	6382x4700x3500	3320x4800x2980	3320x4800x2980	
Вес	кг	14500	22500	15000	10500	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	60	70	50	50	

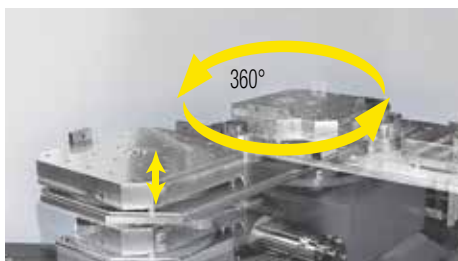
* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

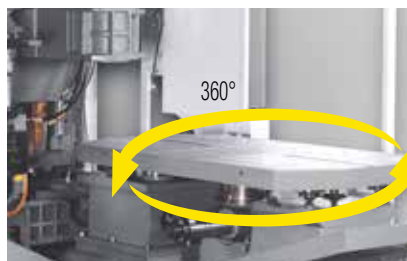
МН/ЛС - серии

Сочетание точности, скорости и гибкости.

Система смены паллет



Система смены паллет на станках LCH/MH



Система поворота стола на станках LCV



Базовые конусы

Серии станков LCH/MH оснащены системой смены паллет с 2-мя паллетами. Серия станков LCV оснащена 1 паллетой, которая разделена на 2 рабочие зоны и может поворачиваться вокруг своей оси. Паллеты базируются и закрепляются на 4 прецизионных конусах. Во время работы поворотного механизма конусы обдуваются сжатым воздухом с целью удаления с них загрязнений.

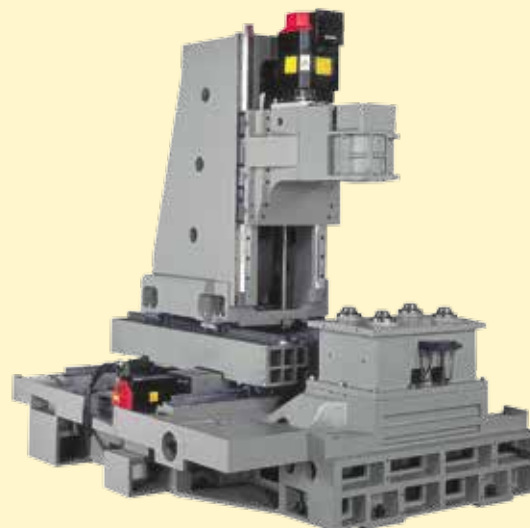
Структура станка серии МН



Структура станка серии LCH



Структура станка серии LCV

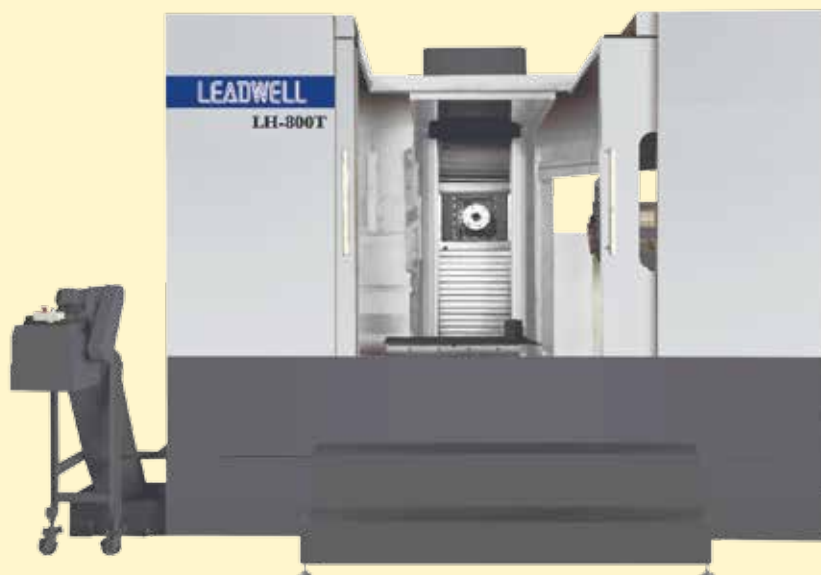


V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LH - серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

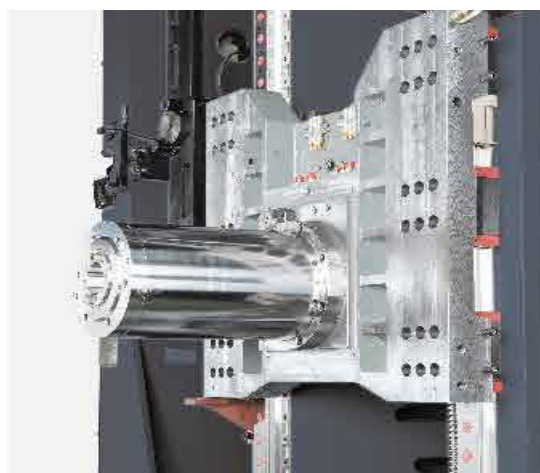
Серия горизонтально-фрезерных обрабатывающих центров с подвижной колонной LH-xxxT



- Т-образное основание станины - единая отливка
- Поворотный стол с индексированием 1 град. (0,001 град. - опция) или прямоугольный стол
- Направляющие качения по всем осям
- Шпиндель с частотой вращения 4000 об/мин (8000 об/мин - опция)
- Двухступенчатый редуктор шпинделя



Автоматический сменщик паллет.
Позволяет сократить вспомогательное время обработки.

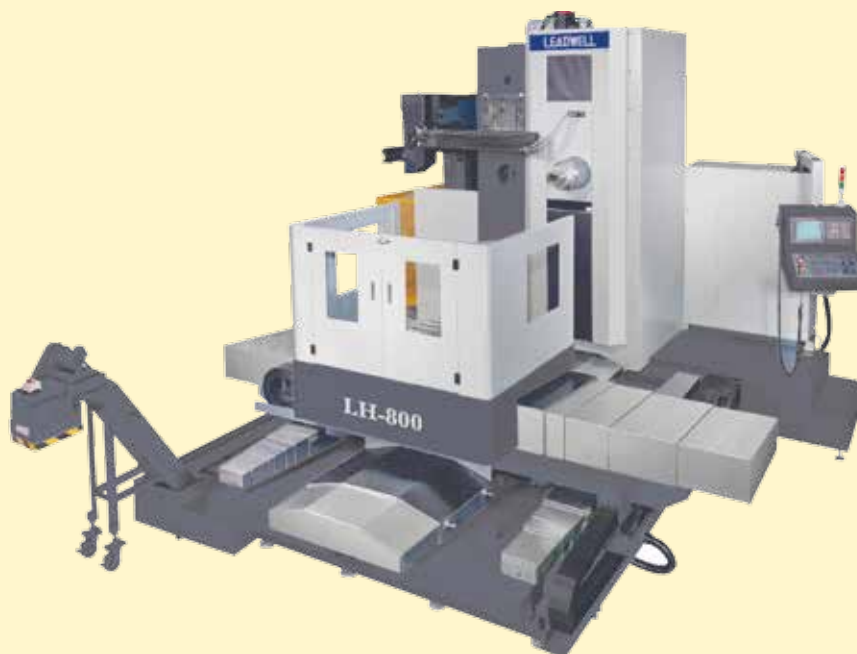


Три каретки на каждой направляющей оси Y.
Увеличивают жесткость установки шпиндельного узла.

LH - серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия горизонтально-фрезерных обрабатывающих центров с неподвижной колонной LH-xxx



- Поворотный стол с индексированием 1 град. (0,001 град. - опция) или прямоугольный стол
- Направляющие качения по осям X и Y
- Направляющие скольжения по оси Y
- 3 или 4 направляющих по оси Z
- Шпиндель с частотой вращения 4000 об/мин (6000 об/мин - опция)



Оптимизированная сотовая конструкция отливки станины.



Магазин цепного типа на 40, 60 или 90 инструментов.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

ЛН серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



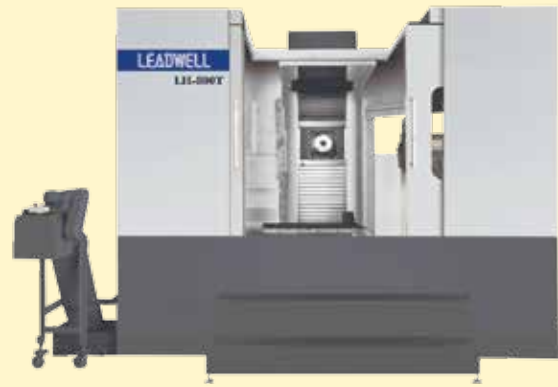
Наименование		Модель					
		LH-630T	LH-630TA	LH-800TS	LH-800TAS	LH-800T	LH-800TA
Стол	Ед. изм.		2 паллеты		2 паллеты		2 паллеты
Размер стола	мм	630x630	630x630	800x800	800x800	800x800	800x800
T-образные пазы	мм x шт	20x5		22x5		22x7	
Макс. нагрузка	кг	2000 (2500)*	2000	2500	2000	4000	3000
Мин. угол поворота	град.	1° (0,001°)*					
Перемещения							
Перемещение по оси X	мм	1200 (1600)*		1600		1600 (2000)*	
Перемещение по оси Y	мм	1200 (1350)*	1000 (1350)*	1200 (1350)*	1000 (1350)*	1200 (1350)*	1000 (1350)*
Перемещение по оси Z	мм	1000				1200	
Шпиндель							
Скорость вращения	об/мин	6000 (8000)*					
Конус шпинделя		7/24, BT 50					
Расстояния							
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 1200 (1350)*	0 ~ 1000 (1350)*	0 ~ 1200 (1350)*	0 ~ 1000 (1350)*	0 ~ 1200 (1350)*	0 ~ 1000 (1350)*
От торца шпинделя до центра стола	мм	200 ~ 1200				200 ~ 1400	
Высота от пола до поверхности стола	мм	1060	1300	1060	1300	1195	1350
Скорость подачи							
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	20					
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000					
Двигатели FANUC							
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	11/15 (15/18,5)*			15/18,5 (22/26)*		
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	4/7/4/4					
Двигатель системы смазки	кВт	0,15					
Гидравлический насос	кВт	2,25					
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17					
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2					
Насос маслоохладителя	кВт	0,75					
УАСИ							
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*					
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400					
Макс. вес инструмента	кг	18 (25)*					
Другое							
Потребляемая мощность	кВА	40		40		45	
Сжатый воздух	кг/см ³	6					

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LH серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LH-1000T	LH-1000TA	LH-1212T	LH-1512T	LH-1612T	LH-2012T	LH-3212T
Стол	Ед. изм.			2 паллеты					
Размер стола	мм	1000x1000	1000x1000	1200x800		1600x900	2000x1100	3000x1100	
T-образные пазы	мм x шт	22x7							
Макс. нагрузка	кг	4000	3000	4000	4000	5000	6000		
Мин. угол поворота	град.	1° (0,001°)*			-				
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм	1600 (2000)*		1200	1500	1600	2000	3200	
Перемещение по оси Y	мм	1200 (1350)*	1000 (1350)*	1270 (1350)*					
Перемещение по оси Z	мм	1200		1000	1200				
Шпиндель									
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000, 8000)*							
Конус шпинделя		7/24, BT 50							
Расстояния									
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 1200 (1350)*	0 ~ 1000 (1350)*	0 ~ 1270 (1350)*					
От торца шпинделя до центра стола	мм	200 ~ 1400		200 ~ 1200	200 ~ 1400				
Высота от пола до поверхности стола	мм	1195	1350	1180					
Скорость подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	20							
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000							
Двигатели FANUC									
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*		11/15 (15/18,5)*		15/18,5 (22/26)*			
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	4/7/4/4		4/7/4					
Двигатель системы смазки	кВт	0,15							
Гидравлический насос	кВт	2,25							
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17							
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2							
Насос маслоохладителя	кВт	0,75							
УАСИ									
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*							
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400							
Макс. вес инструмента	кг	18 (25)*							
Другое									
Потребляемая мощность	кВА	45		40			45		
Сжатый воздух	кг/см ³	6							

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LN серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LN-630	LN-630A	LN-800	LN-800A
Стол	Ед. изм.			2 паллеты		2 паллеты
Размер стола	мм	630x630x360D	630x630x360D	800x800x360D	800x800x360D	
T-образные пазы	мм х шт	20x5		22x7		
Макс. нагрузка	кг	2000 (2500)*		4000	3000	
Мин. угол поворота	град.	1°/360 (0,001°)*				
Перемещения						
Перемещение по оси X	мм	1500 (1600)*		2000		
Перемещение по оси Y	мм	1200	1000	1500 (1800)*	1500	
Перемещение по оси Z	мм	1000 (1100)*	1000	1400 (1600)*	1400	
Шпиндель						
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000)*				
Конус шпинделя		7/24, BT 50				
Расстояния						
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 1200	0 ~ 1000	0 ~ 1500 (1800)*	0 ~ 1500	
От торца шпинделя до центра стола	мм	175 ~1175 (225~1225)*	225 ~ 1225	220 ~ 1620 (1820)*	220 ~ 1620	
Высота от пола до поверхности стола	мм	1110	1260	1325	1480	
Скорость подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	15/12/15				
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000				
Двигатели FANUC						
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	11/15 (15/18,5)*		15/18.5 (22/26)*		
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	3/3/4/3		4/4/4/3		
Двигатель системы смазки	кВт	0,15				
Гидравлический насос	кВт	2,25				
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17				
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2				
Насос маслоохладителя	кВт	0,75				
УАСИ						
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*				
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400				
Макс. вес инструмента	кг	18				
Другое						
Потребляемая мощность	кВА	30		45		
Сжатый воздух	кг/см ³	6				
Время смены паллет	сек	-	45	-	90	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LH серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LH-1250	LH-1250A	LH-1512	LH-2015
Стол	Ед. изм.			2 паллеты		
Размер стола	мм		1250x1250x360D	1250x1250x360D	1100x800	1500x800
T-образные пазы	мм x шт		22x7		20x5	
Макс. нагрузка	кг		5000		2500	4000
Мин. угол поворота	град.		1°/360 (0,001°)*		-	-
Перемещения						
Перемещение по оси X	мм		2000		1500 (1600)*	2000
Перемещение по оси Y	мм		1500 (1800)*	1500	1200	1500 (1800)*
Перемещение по оси Z	мм		1400		1000 (1100)*	1400
Шпиндель						
Скорость вращения	об/мин		4000 (6000)*			
Конус шпинделя			7/24, BT 50			
Расстояния						
От оси шпинделя до стола	мм		0 ~ 1500 (1800)*	0 ~ 1500	40 ~ 1240	0 ~ 1500 (1800)*
От торца шпинделя до центра стола	мм		370 ~ 1770		225 ~ 1225	220 ~ 1620 (1800)*
Высота от пола до поверхности стола	мм		1350	1480	1075	1325
Скорость подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин		15/12/15			
Рабочая скорость подачи	мм/мин		1 ~ 5000			
Двигатели FANUC						
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт		15/18.5 (22/26)*		11/15 (15/18,5)*	15/18.5 (22/26)*
По осям X/Y/Z/W/B	кВт		4/4/4/4		3/3/4	4/4/4
Двигатель системы смазки	кВт		0,15			
Гидравлический насос	кВт		2,25			
Насос подачи СОЖ	кВт		1,17			
Транспортер для удаления стружки	кВт		0,2			
Насос маслоохладителя	кВт		0,75			
УАСИ						
Количество инструментальных мест в магазине	шт		40 (60)*			
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм		Ø125 (Ø250)/400			
Макс. вес инструмента	кг		18			
Другое						
Потребляемая мощность	кВА		45		30	45
Сжатый воздух	кг/см ³		6			
Время смены паллет	сек		-	120	-	-

* - опция

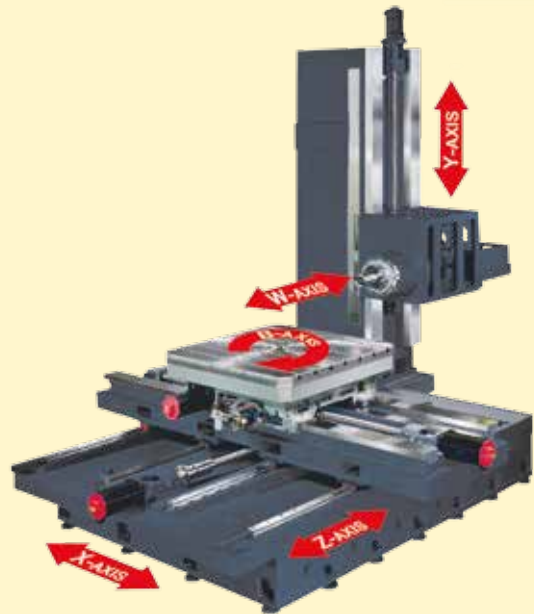
Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

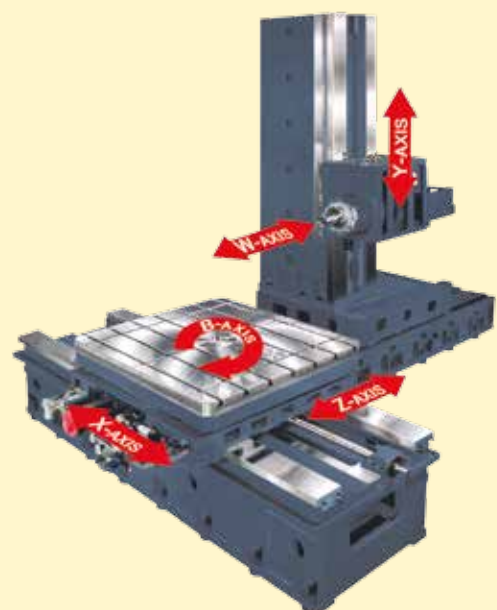
LB - серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия горизонтально-расточных обрабатывающих центров с неподвижной колонной и поворотным столом LB-110/130xxxSx



Серия горизонтально-расточных обрабатывающих центров с подвижной колонной и поворотным столом LB-110/130xxR



LB - серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия горизонтально-расточных обрабатывающих центров с подвижной колонной и прямоугольным столом LB-110/130xxx



- Шпиндель диаметром 110 мм с ходом от 400 до 500 мм (xx-110x)
- Шпиндель диаметром 130 мм с ходом от 700 до 900 мм (xx-130x)
- Поворотный индексный стол 0,001 град. (непрерывное управление - опция)
- Гидравлический зажим стола через 90 градусов
- Направляющие скольжения по осям X и Y
- Жесткие роликовые направляющие качения M65 по оси Z
- Магазин на 40 инструментов (60 - опция)



Встроенный редуктор шпинделя комбинируется с редуктором (Германия). Передаточное отношение 1:8 (1:11 - опция) гарантирует высокий момент на нижней ступени.



Управляемая расточная планшайба. Возможна обработка торца заготовки и больших диаметров.

V

MCV

V-iT

BC

MU

MH/LC

LH

LB

LD

T

T/LTC

T/LTC-Y

TW

LTC

VTL

TM

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель		LB-11020IS	LB-11020RS	LB-11020ISA	LB-11020RSA	LB-13020IS	LB-13020RS
		Ед. изм.				2 паллеты	2 паллеты		
Размер стола	мм	1250x1250x360D	1250x1250x0,001°	1250x1250x360D	1250x1250x0,001°	1250x1250x360D	1250x1250x0,001°	1250x1250x360D	1250x1250x0,001°
T-образные пазы	мм x шт				22x7				22x7
Макс. нагрузка	кг				5000				5000
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм				2000				2000
Перемещение по оси Y	мм				1800				1650 (2150)*
Перемещение по оси Z	мм				1400				1400
Перемещение по оси W	мм				400 (500)*				700
Шпиндель									
Диаметр	мм				Ø 110				Ø 130
Скорость вращения	об/мин				10 ~ 2500 (3000, 4000)*				10 ~ 2000 (2500, 3000)*
Конус шпинделя					7/24, BT 50				7/24, BT 50
Расстояния									
От оси шпинделя до стола	мм				0 ~ 1800				0 ~ 1600 (2150)*
От торца шпинделя до центра стола	мм				90 ~ 1890 (-10 ~ 1890)*				-210 ~ 1890
Высота от пола до поверхности стола	мм				1350				1350
Скорость подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин				12				12/10/12
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин				10				6
Рабочая скорость подачи	мм/мин				1 ~ 5000				1 ~ 5000
Двигатели FANUC									
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт				15/18,5 (22/26)*				15/18,5 (22/26)*
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	4/4/4/4/4	4/4/4/4/7	4/4/4/4/4	4/4/4/4/7	4/7/4/4/4	4/7/4/4/7		
Двигатель системы смазки	кВт				0,15				0,15
Гидравлический насос	кВт				2,25				2,25
Насос подачи СОЖ	кВт				1,17				1,17
Транспортер для удаления стружки	кВт				0,2				0,2
Насос маслоохладителя	кВт				0,75				0,75
УАСИ									
Количество инструментальных мест в магазине	шт				40 (60)*				40 (60)*
Время смены инструмента	сек				15				15
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм				Ø125 (Ø250)/400				Ø125 (Ø250)/400
Макс. вес инструмента	кг				25				25
Другое									
Объем бака для СОЖ	л				400				400
Бак гидростанции	л				80				80
Объем бака системы смазки	л				8				8
Потребляемая мощность	кВА				45				50
Сжатый воздух	кг/см ³				6				6

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LB-11020RT	LB-11025RT	LB-11032RT	LB-11042RT	LB-11020R	LB-11025R	LB-11032R	LB-11042R
Стол	Ед. изм.									
Размер стола	мм	1250x1250x0,001°								
T-образные пазы	мм х шт	24x7								
Макс. нагрузка	кг	8000								
Перемещения										
Перемещение по оси X	мм	2000	2500	3200	4200	2000	2500	3200	4200	
Перемещение по оси Y	мм	1800				2000 (2500)*				
Перемещение по оси Z	мм	1700								
Перемещение по оси W	мм	500				550				
Шпиндель										
Диаметр	мм	Ø 110								
Скорость вращения	об/мин	0 ~ 2500 (3000, 4000)*				0 ~ 2000 (2500)*				
Конус шпинделя		7/24, BT 50								
Расстояния										
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 1800				0 ~ 2000 (2500)*				
От торца шпинделя до центра стола	мм	0 ~ 2200				0 ~ 2250				
Высота от пола до поверхности стола	мм	1250								
Скорость подачи										
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10								
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	10								
	мм/мин	0,001								
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000								
Двигатели FANUC										
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*								
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	7/4/4/4/7				7/7/7/4/7				
Двигатель системы смазки	кВт	0,15								
Гидравлический насос	кВт	2,25								
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17								
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2								
Насос маслоохладителя	кВт	0,75								
УАСИ										
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*								
Время смены инструмента	сек	15								
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400								
Макс. вес инструмента	кг	25								
Другое										
Объем бака для СОЖ	л	400								
Бак гидростанции	л	80								
Объем бака системы смазки	л	8								
Потребляемая мощность	кВА	55								
Сжатый воздух	кг/см ³	6								

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LB-11022T	LB-11026T	LB-11032T	LB-11042T	LB-11022	LB-11026
Стол	Ед. изм.							
Размер стола	мм	2000x1400	2400x1400	3000x1400	4000x1400	2000x1400	2400x1400	
T-образные пазы	мм x шт	22						
Макс. нагрузка	кг	12000	15000	20000	25000	12000	15000	
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	2200	2600	3200	4200	2200	2600	
Перемещение по оси Y	мм	1800				2000 (2500)*		
Перемещение по оси Z	мм	1700				1700		
Перемещение по оси W	мм	500				550		
Шпиндель								
Диаметр	мм	Ø 110				Ø 110		
Скорость вращения	об/мин	10 ~ 2500 (3000, 4000)*				10 ~ 2500		
Конус шпинделя		7/24, BT 50						
Расстояния								
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 1800				0 ~ 2000 (2500)*		
От торца шпинделя до центра стола	мм	-50 ~ 2150				-100 ~ 2150		
Высота от пола до поверхности стола	мм	1180				1180		
Скорость подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10				10		
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	10				10		
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000				1 ~ 5000		
Двигатели FANUC								
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*				15/18,5 (22/26)*		
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	7/4/4/4				7/7/7/4		
Двигатель системы смазки	кВт	0,15				0,15		
Гидравлический насос	кВт	2,25				2,25		
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17				1,17		
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2				0,2		
Насос маслоохладителя	кВт	0,75				0,75		
УАСИ								
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*				40 (60)*		
Время смены инструмента	сек	15				15		
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400				Ø125 (Ø250)/400		
Макс. вес инструмента	кг	25				25		
Другое								
Объем бака для СОЖ	л	400				400		
Бак гидростанции	л	80				80		
Объем бака системы смазки	л	8				8		
Потребляемая мощность	кВА	55				55		
Сжатый воздух	кг/см ³	6				6		

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LB-11032	LB-11042	LB-13032	LB-13042	LB-13052	LB-13062
Стол	Ед. изм.							
Размер стола	мм	3000x1400	4000x1400	3000x1400	4000x2500	5000x2500	6000x2500	
T-образные пазы	мм x шт	22			28			
Макс. нагрузка	кг	20000	25000	20000	30000	40000	50000	
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	3200	4200	3200	4200	5200	6200	
Перемещение по оси Y	мм	2000 (2500)*			2500 (3000, 3500)*			
Перемещение по оси Z	мм	1700			2000 (2500)*			
Перемещение по оси W	мм	550			700 (900)*			
Шпиндель								
Диаметр	мм	Ø 110			Ø 130			
Скорость вращения	об/мин	10 ~ 2500			10 ~ 2000 (2500, 3000)*			
Конус шпинделя		7/24, BT 50						
Расстояния								
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 2000 (0 ~ 2500)*			0 ~ 2500 (0 ~ 3000, 0 ~ 3500)*			
От торца шпинделя до центра стола	мм	-100 ~ 2150		-250 ~ 2150	-200 ~ 2900 (0 ~ 2900)*			
Высота от пола до поверхности стола	мм	1180			1520			
Скорость подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10			6/10/10			
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	10			6			
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000						
Двигатели FANUC								
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*						
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	7/7/7/4		9/7/7/4	9/7/9/4			
Двигатель системы смазки	кВт	0,15						
Гидравлический насос	кВт	2,25						
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17						
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2						
Насос маслоохладителя	кВт	0,75						
УАСИ								
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*						
Время смены инструмента	сек	15						
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400						
Макс. вес инструмента	кг	25						
Другое								
Объем бака для СОЖ	л	400						
Бак гидростанции	л	80						
Объем бака системы смазки	л	8						
Потребляемая мощность	кВА	55						
Сжатый воздух	кг/см ³	6						

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



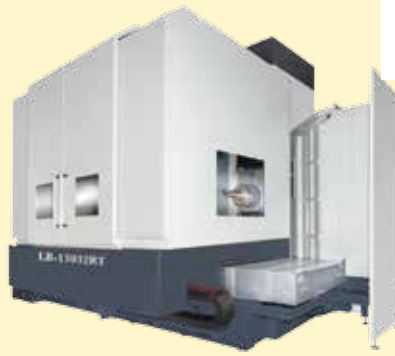
Наименование		Модель	LB-13020RT	LB-13025RT	LB-13032RT	LB-13042RT	LB-13032R	LB-13042R	LB-13052R
Стол	Ед. изм.								
Размер стола	мм	1600x1400x0,001°				1800x2000x0,001°			
T-образные пазы	мм x шт	24x7				28x9			
Макс. нагрузка	кг	8000				15000 (20000)*			
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм	2000	2500	3200	4200	3200	4200	5200	
Перемещение по оси Y	мм	2000 (2500, 3000)*							
Перемещение по оси Z	мм	2000 (2500)*				2000 (2500)*			
Перемещение по оси W	мм	700 (900)*				700 (900)*			
Шпиндель									
Диаметр	мм	Ø 130				Ø 130			
Скорость вращения	об/мин	10 ~ 2000 (2500, 3000)*				10 ~ 2000 (2500, 3000)*			
Конус шпинделя		7/24, BT 50							
Расстояния									
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 2000 (0 ~ 2500, 0 ~ 3000)*				0 ~ 2500 (0 ~ 2000, 0 ~ 3000)*			
От торца шпинделя до центра стола	мм	10 ~ 2500				50 ~ 2750			
Высота от пола до поверхности стола	мм	1260				1520			
Скорость подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10				6			
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	6				1 ~ 5000			
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000							
Двигатели FANUC									
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*							
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	7/7/7/4/7				9/7/9/4/7			
Двигатель системы смазки	кВт	0,15							
Гидравлический насос	кВт	2,25							
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17							
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2							
Насос маслоохладителя	кВт	0,75							
УАСИ									
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*							
Время смены инструмента	сек	15							
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400							
Макс. вес инструмента	кг	25							
Другое									
Объем бака для СОЖ	л	400							
Бак гидростанции	л	80							
Объем бака системы смазки	л	8							
Потребляемая мощность	кВА	55							
Сжатый воздух	кг/см ³	6							

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LB серия

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Наименование		Модель	LB-13032RL	LB-13042RL	LB-13052RL	LB-13062RL	LB-15032RL	LB-15042RL	LB-15052RL	LB-15062RL
Стол	Ед. изм.									
Размер стола	мм	2200x2500x0,001° (2500x3000x0,001°)*				2200x2500x0,001° (2500x3000x0,001°)*				
T-образные пазы	мм х шт	28x11 (28x13)*				28x11 (28x13)*				
Макс. нагрузка	кг	30000 (40000)*				30000 (40000)*				
Перемещения										
Перемещение по оси X	мм	3200	4200	5200	6200	3200	4200	5200	6200	
Перемещение по оси Y	мм	2500 (3000, 3500)*				2500 (3000, 3500)*				
Перемещение по оси Z	мм	2000 (2500)*				2000 (2500)*				
Перемещение по оси W	мм	900				900				
Шпиндель										
Диаметр	мм	Ø 130				Ø 150				
Скорость вращения	об/мин	10 ~ 2000 (2500, 3000)*				10 ~ 1500 (2000)*				
Конус шпинделя		7/24, BT 50				7/24, BT 50				
Расстояния										
От оси шпинделя до стола	мм	0 ~ 2500 (0 ~ 3000, 0 ~ 3500)*				0 ~ 2500 (0 ~ 3000, 0 ~ 3500)*				
От торца шпинделя до центра стола	мм	10 ~ 2500 (3000, 4000)*				10 ~ 2500 (3000, 4000)*				
Высота от пола до поверхности стола	мм	1520				1520				
Скорость подачи										
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	8/10/10 (6/10/10)*				8/10/10 (6/10/10)*				
Скорость быстрых перемещений по оси W	м/мин	6				6				
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000				1 ~ 5000				
Двигатели FANUC										
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	22/26 (30/37)*				22/26 (30/37)*				
По осям X/Y/Z/W/B	кВт	9/7/9/4/9				9/7/9/4/9				
Двигатель системы смазки	кВт	0,15				0,15				
Гидравлический насос	кВт	2,25				2,25				
Насос подачи СОЖ	кВт	1,17				1,17				
Транспортер для удаления стружки	кВт	0,2				0,2				
Насос маслоохладителя	кВт	0,75				0,75				
УАСИ										
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (60)*				40 (60)*				
Время смены инструмента	сек	15				15				
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø250)/400				Ø125 (Ø250)/400				
Макс. вес инструмента	кг	25				25				
Другое										
Объем бака для СОЖ	л	400				400				
Бак гидростанции	л	80				80				
Объем бака системы смазки	л	8				8				
Потребляемая мощность	кВА	65				65				
Сжатый воздух	кг/см ³	6				6				

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V

MCV

V-iT

BC

MU

MH/LC

LH

LB

LD

T

T/LTC

T/LTC-Y

TW

LTC

VTL

TM

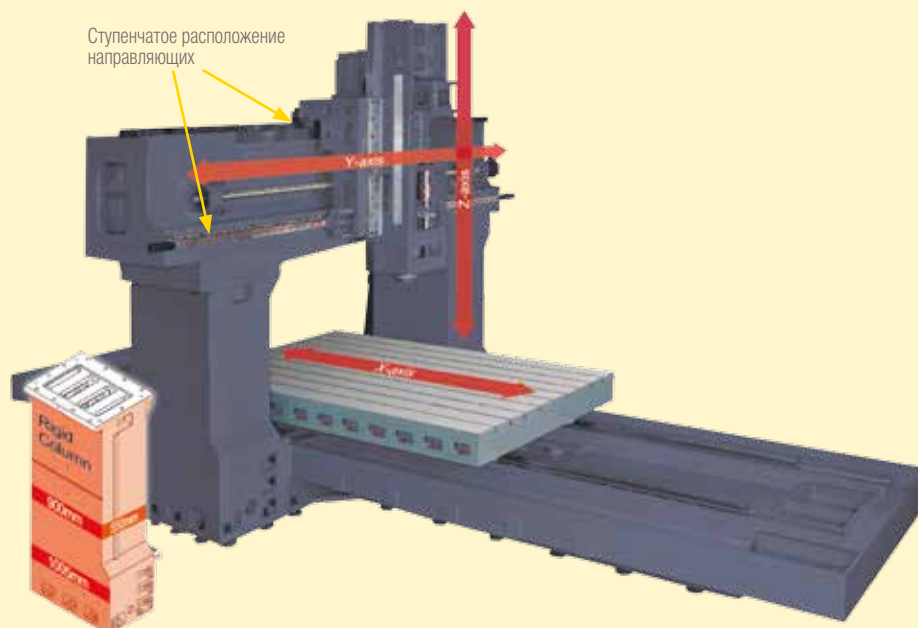
LD - серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия двухстоечных продольно-фрезерных обрабатывающих центров с неподвижным порталом LD



- Компоновка с подвижным столом и неподвижным порталом
- Направляющие качения по осям X и Y
- Направляющие скольжения по оси Z (линейные направляющие - опция)
- 3 направляющих по оси X для моделей с расстояниями между колоннами от 2800 до 3600 мм
- Шпиндельный узел со встроенным редуктором



LD - серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Серия двухстоечных продольно-фрезерных обрабатывающих центров с неподвижным порталом LD



Прямоугольный ползун (опция).
Придает шпиндельному узлу дополнительную жесткость.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM



Редуктор шпинделя.
С двигателем Fanuc a22 и частотой вращения 6000 об/мин выдает макс. момент 755 Нм.
При уменьшении макс. частоты вращения до 4000 об/мин, макс. момент достигает 1132 Нм.

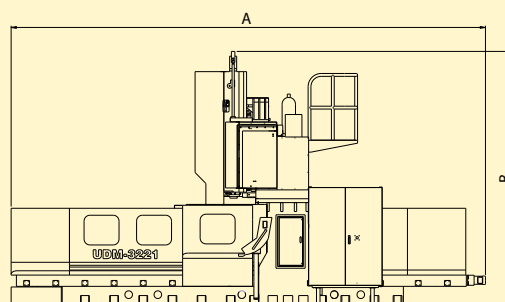
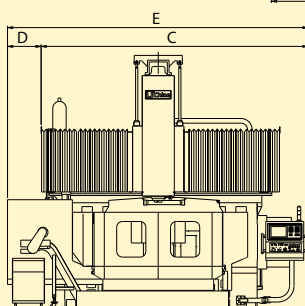
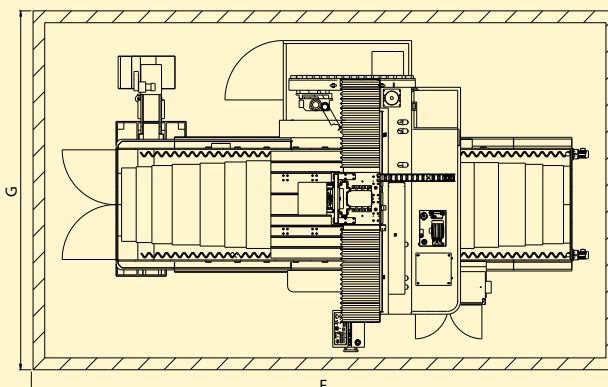


Двухосевая стационарная или съемная головка (опция).
Возможен выбор угловых головок из широкой номенклатуры.

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ РАЗМЕРЫ СТАНКОВ

Габариты станков:

ед. измерения: мм



	Две колонны	A	B	C	D	E	F x G
		Длина	Высота	Ширина	Ширина системы АСИ	Общая ширина	Площадь, занимаемая станком на полу
	LD-2212	6280	3750	3070	730	3800	8280 x 6000
	LD-3212	8280					10280 x 6000
Две направляющие	LD-2216	6280	4550	4080	570	4650	8280 x 6650
	LD-3216	8280					10280 x 6650
	LD-4216	10280					12880 x 6650
	LD-2221	6280					8280 x 7150
	LD-3221	8280		10280 x 7150			
	LD-4221	10280		12280 x 7150			
	LD-5221	12280		14280 x 7150			
	LD-3226	8280		10280 x 7650			
	LD-4226	10280		12880 x 7650			
	LD-5226	12280		14280 x 7650			
	LD-4228	11000		13000 x 7840			
	LD-5228	13000		15000 x 7840			
LD-6228	15000	17000 x 7840					
Три направляющие	LD-4228	11000	4700	5420	420	5840	13000 x 7840
	LD-5228	13000					15000 x 7840
	LD-6228	15000					17000 x 7840
	LD-4232	11000					13000 x 8240
	LD-5232	13000		15000 x 8240			
	LD-6232	15000		17000 x 8240			
	LD-7232	17000		19000 x 8240			
	LD-4236	11000		13000 x 8640			
	LD-5236	13000		15000 x 8640			
	LD-6236	15000		17000 x 8640			
	LD-7236	17000		19000 x 8640			

Примечание:

- единицы измерения - мм.

- Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ
ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-2212	LD-2215	LD-3212	LD-3215
Стол	Ед. изм.					
Размер стола	мм	2000x1100	2000x1300	3000x1100	3000x1300	
T-образные пазы	мм x шт	22				
Макс. нагрузка	кг	3500	4000	4500	5000	
Перемещения						
Перемещение по оси X	мм	2200	2200	3200	3200	
Перемещение по оси Y	мм	1200	1500	1200	1500	
Перемещение по оси Z	мм	760				
Шпиндель						
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	11/15 (22/26)*				
Скорость вращения	об/мин	6000				
Конус шпинделя		7/24, BT 50				
Расстояния						
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 960				
Между двумя колоннами	мм	1300	1500	1300	1500	
Скорость подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	20/20/15				
Рабочая скорость подачи	м/мин	8				
УАСИ						
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40)*				
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350				
Макс. вес инструмента	кг	15				
Другое						
Объем бака для СОЖ	л	240				
Бак гидростанции	л	70				
Объем бака системы смазки	л	8				
Потребляемая мощность	кВА	40				
Сжатый воздух	кг/см ²	7				
Вес станка	кг	17000	17500	21000	21500	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-2217E	LD-2117E	LD-3217E	LD-2223E	LD-2723E	LD-3223E	LD-4223E
Стол	Ед. изм.								
Размер стола	мм	2000x1500	2500x1500	3000x1500	2000x2100	2500x2100	3000x2100	4000x2100	
T-образные пазы	мм х шт	22							
Макс. нагрузка	т	8	9	10	10	11	12	13	
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм	2200	2700	3200	2200	2700	3200	4200	
Перемещение по оси Y	мм	1700			2300 (2800)*				
Перемещение по оси Z	мм	1000							
Шпиндель									
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*							
Скорость вращения	об/мин	6000 (4000)*							
Конус шпинделя		7/24, BT 50							
Расстояния									
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 1200							
Между двумя колоннами	мм	1800			2400				
Скорость подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	15/15/12							
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 8000							
УАСИ									
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40)*							
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350							
Макс. вес инструмента	кг	15							
Другое									
Объем бака для СОЖ	л	450			640				
Бак гидростанции	л	70							
Объем бака системы смазки	л	8							
Потребляемая мощность	кВА	50							
Сжатый воздух	кг/см ²	7							
Вес станка	т	22	24	28	24	26	29	32	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-5223E	LD-6223E	LD-3228E	LD-4228E	LD-5228E	LD-6228E
Стол	Ед. изм.							
Размер стола	мм	5000x2100	6000x2100	3000x2100	4000x2100	5000x2100	6000x2100	
T-образные пазы	мм x шт	22						
Макс. нагрузка	т	14	15	12	13	14	15	
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	5200	6200	3200	4200	5200	6200	
Перемещение по оси Y	мм	2300 (2800)*			2800 (3200)*			
Перемещение по оси Z	мм	1000						
Шпиндель								
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*						
Скорость вращения	об/мин	6000 (4000)*						
Конус шпинделя		7/24, BT 50						
Расстояния								
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 1200						
Между двумя колоннами	мм	2400			2800			
Скорость подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	12/15/12			15/15/12		12/15/12	
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 8000						
УАСИ								
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40)*						
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350						
Макс. вес инструмента	кг	15						
Другое								
Объем бака для СОЖ	л	640						
Бак гидростанции	л	70						
Объем бака системы смазки	л	8						
Потребляемая мощность	кВА	55						
Сжатый воздух	кг/см ²	7						
Вес станка	т	36	40	31	34	38	42	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-2216	LD-2616	LD-3216	LD-4216	LD-2221	LD-2621	LD-3221	LD-4221	LD-5221
Стол	Ед. изм.										
Размер стола	мм	2000x1400	2400x1400	3000x1400	4000x1400	2000x1800	2400x1800	3000x1800	4000x1800	5000x1800	
T-образные пазы	мм x шт	22									
Макс. нагрузка	т	6	8	9	10	8	9	10	12	15	
Перемещения											
Перемещение по оси X	мм	2200	2600	3200	4200	2200	2600	3200	4200	5200	
Перемещение по оси Y	мм	1600					2100				
Перемещение по оси Z	мм	800 (1000, 1200)*									
Шпиндель											
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*									
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000)*									
Конус шпинделя		7/24, BT 50									
Расстояния											
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 1000 (200~1200, 200~1400)*									
Между двумя колоннами	мм	1600					2100				
Скорость подачи											
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	12/12/10									
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000									
УАСИ											
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40/60)*									
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350									
Макс. вес инструмента	кг	18									
Другое											
Объем бака для СОЖ	л	450				640	450	640			
Бак гидростанции	л	50									
Объем бака системы смазки	л	8									
Потребляемая мощность	кВА	50									
Сжатый воздух	кг/см ²	7									
Вес станка	т	26	28	30	33	27	25	31	35	38,5	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-3226	LD-3228	LD-4226	LD-4228	LD-5226	LD-5228	LD-6221	LD-6226	LD-6228	
		Ед. изм.										
Стол												
Размер стола	мм		3000x2200	3000x2500	4000x2200	4000x2500	5000x2200	5000x2500	6000x1800	6000x2000	6000x2500	
T-образные пазы	мм x шт		22									
Макс. нагрузка	т		12		14		18		20	22		
Перемещения												
Перемещение по оси X	мм		3200		4200		5200		6200			
Перемещение по оси Y	мм		2600	3200	2600	3200	2600	3200	2100	2600	3200	
Перемещение по оси Z	мм		800 (1000, 1200)*									
Шпиндель												
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт		15/18,5 (22/26)*									
Скорость вращения	об/мин		4000 (6000)*									
Конус шпинделя			7/24, BT 50									
Расстояния												
От оси шпинделя до стола	мм		200 ~ 1000 (200~1200, 200~1400)*									
Между двумя колоннами	мм		2600	2800	2600	2800	2600	2800	2100	2600	2800	
Скорость подачи												
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин		12/12/10					10/12/10				
Рабочая скорость подачи	мм/мин		1 ~ 5000									
УАСИ												
Количество инструментальных мест в магазине	шт		0 (24/32/40/60)*									
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм		Ø125 (Ø200)/350									
Макс. вес инструмента	кг		18									
Другое												
Объем бака для СОЖ	л		640	700	680	700	750	700	750		700	
Бак гидростанции	л		80									
Объем бака системы смазки	л		8									
Потребляемая мощность	кВА		50									
Сжатый воздух	кг/см ²		7									
Вес станка	т		38,5	43		48	49	54	44	50	60	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-4228B	LD-5228B	LD-6228B	LD-4232	LD-5232	LD-6232	LD-7232
Стол	Ед. изм.								
Размер стола	мм	4000x2500	5000x2500	6000x2500	4000x2900	5000x2900	6000x2900	6000x2900	6000x2900
T-образные пазы	мм x шт	22							
Макс. нагрузка	т	16	20	24	16	20	24	24	24
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм	4200	5200	6200	4200	5200	6200	6200	7200
Перемещение по оси Y	мм	3200			3600				
Перемещение по оси Z	мм	1000 (1200, 1400)*							
Шпиндель									
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*							
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000)*							
Конус шпинделя		7/24, BT 50							
Расстояния									
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 1200 (200~1400, 200~1600)*							
Между двумя колоннами	мм	2800			3200				
Скорость подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10/12/10							
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000							
УАСИ									
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40/60)*							
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350							
Макс. вес инструмента	кг	18							
Другое									
Объем бака для СОЖ	л				700				
Бак гидростанции	л				80				
Объем бака системы смазки	л				8				
Потребляемая мощность	кВА				50				
Сжатый воздух	кг/см ²				7				
Вес станка	т	48	54	60	55	62	68	75	75

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LD серия

ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	LD-4236	LD-5236	LD-6236	LD-7236	LD-7232B	LD-7236B	LD-8232B	LD-8236B
Стол	Ед. изм.									
Размер стола	мм	4000x3000	5000x3000	6000x3000	6000x3000	7000x2900	7000x3000	8000x2900	8000x3000	
T-образные пазы	мм x шт	22								
Макс. нагрузка	т	16	20	24						
Перемещения										
Перемещение по оси X	мм	4200	5200	6200	7200			8200		
Перемещение по оси Y	мм	4000				3600	4000	3600	4000	
Перемещение по оси Z	мм	1000 (1200, 1400)*								
Шпиндель										
Серводвигатель шпинделя (пост./30 мин.)	кВт	15/18,5 (22/26)*								
Скорость вращения	об/мин	4000 (6000)*								
Конус шпинделя		7/24, BT 50								
Расстояния										
От оси шпинделя до стола	мм	200 ~ 1200 (200~1400, 200~1600)*								
Между двумя колоннами	мм	3600				3200	3600	3200	3600	
Скорость подачи										
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	10/12/10								
Рабочая скорость подачи	мм/мин	1 ~ 5000								
УАСИ										
Количество инструментальных мест в магазине	шт	0 (24/32/40/60)*								
Макс. диаметр инструмента (без смежного инструмента)/длина инструмента	мм	Ø125 (Ø200)/350								
Макс. вес инструмента	кг	18								
Другое										
Объем бака для СОЖ	л	700	750			700	750	700	750	
Бак гидростанции	л	80								
Объем бака системы смазки	л	8								
Потребляемая мощность	кВА	50								
Сжатый воздух	кг/см ²	7								
Вес станка	т	58	64	72	82	75	80	80	85	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Жесткая литая чугунная конструкция

Фирма Leadwell использует только высококачественное литье. Каждая новая машина на этапе разработки и проектирования проходит анализ методом конечных элементов (FEM - Finite Element Method) с целью выявления зон, склонных к повышенным напряжениям и деформациям. Данный подход обеспечивает отличную жесткость станка в целом, минимальные деформации под нагрузкой и отсутствие вибраций в процессе работы.



Револьверные головки

Токарные станки Leadwell комплектуются 10- и 12-типозиционными револьверными головками, обладающими массивной конструкцией и большой жесткостью, что позволяет работать на повышенных режимах резания и обрабатывать труднообрабатываемые материалы.

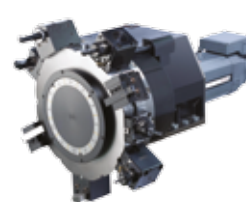
Станки с индексом «М» оснащаются револьверными головками с системой крепления инструмента VDI или BMT таких известных фирм как EWS (Германия) и Diplomatic (Италия). Данные головки имеют привод вращающегося инструмента, позволяя выполнять на токарных станках фрезерные операции.



Револьверная головка без
приводного инструмента



Револьверная головка с приводным
инструментом VDI



Револьверная головка с приводным
инструментом BMT



Шпиндель картриджного типа

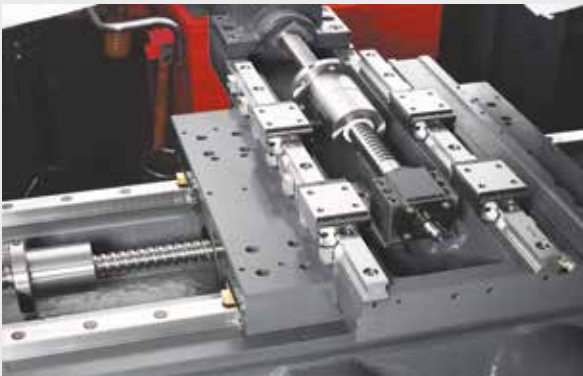
Leadwell производит шпиндели, оснащая их прецизионными подшипниками класса P4 от таких известных фирм как SKF, NSK, FAG. Преднастроенные на заводе, шпиндели имеют минимальное радиальное биение и осевой люфт, что в сочетании с высокой жесткостью массивной шпиндельной бабки позволяет достигать высоких скоростей вращения. При этом отсутствуют вибрации и сохраняется прецизионная точность даже при точении труднообрабатываемых материалов.

Высокоточные шарико-винтовые передачи

Leadwell использует ШВП от таких известных производителей, как THK, IBL, STAR и HIWIN. Все шарико-винтовые передачи преднатянутого типа, что позволяет исключить люфты, а также обеспечивать плавное преобразование крутящего момента привода в поступательное движение исполнительного механизма.

Направляющие качения (серия T)

Leadwell применяет в своих станках серии T направляющие Bosch Rexroth/STAR (Германия) с нулевым зазором и полностью загруженными по всем направлениям каретками. Данные направляющие обеспечивают минимальное сопротивление движению исполнительного механизма, высокую точность и скорость перемещений, а также не требуют регулировок в процессе эксплуатации.



Направляющие скольжения (серия LTC)

Станки для тяжелой обработки данных серий оснащаются закаленными направляющими типа Box Way, позволяющими вести обработку с большой глубиной резания и подачей, точить «на удар».



Задняя бабка и пиноль

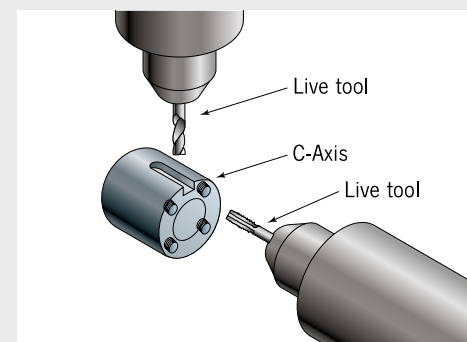
Жесткая массивная задняя бабка установлена на отдельных нижних направляющих станины. Литая конструкция, большой диаметр пиноли, прецизионный конус Морзе, программируемая гидравлическая система поджатия обеспечивают великолепную жесткость при обработке валов.



Функция вращающегося инструмента

Функция вращающегося инструмента обеспечивается вспомогательным шпинделем, встроенным в револьверную головку. Данная функция используется для выполнения операций фрезерования, сверления и резьбонарезания.

Все станки с приводным инструментом оснащены высокоточной осью C - поворотом детали на заданный в программе угол. Комбинация движений (интерполяция) по осям X и C позволяет выполнять фрезерование сложных контуров, расположенных на торце или на цилиндрической части заготовки.



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Опции

Конвейер для удаления стружки

Все токарные станки Leadwell стандартно автоматическими ленточными конвейерами для удаления стружки и баком-тележкой для ее сбора и транспортировки.



Устройство подачи прутковой заготовки

Для того, чтобы превратить токарный станок в прутковый автомат, возможно оснащение станков устройством автоматической подачи прутковой заготовки. Данные устройства обладают накопителем прутков и позволяют подавать пруток с максимальной длиной от 1,2 м до 3 м.



Устройство приема готовых деталей

На станки Leadwell устанавливается устройство для приема, транспортировки и накопления готовых деталей. Данная опция необходима при работе с прутковой заготовкой.



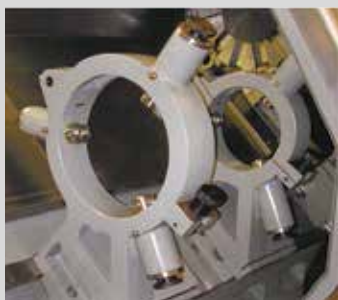
Система измерения размеров инструмента

Станки Leadwell оснащаются различными типами измерительных устройств Renishaw, позволяющими выполнять привязку инструмента в ручном и автоматическом режимах, а также контролировать износ и поломку инструмента.



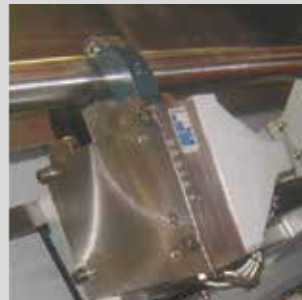
Ручные люнеты

На некоторые модели станков могут быть установлены ручные открытые и закрытые люнеты. Они используются для поддержки длинных валов при точении.



Гидравлические люнеты

Преимущество гидравлического люнета заключается в стабильном усилии зажима, самоцентрировании и компактности. Управление от ЧПУ позволяет его использовать в середине цикла обработки.



T серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ КАЧЕНИЯ



Наименование		Модель	T-5i	T-5iM	T-6i	T-6iL	T-6A	T-6AM
Рабочий диапазон	Ед. измерения							
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	480	480	480	480	500	540	
Макс. диаметр точения	мм	300	200	300	300	380	320 BMT55 260 VDI30	
Макс. длина точения	мм	150	150	300	500		410	
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	45	41	45	45	51	51	
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	105+15	120+10	150+15	150+15	190+20	160+20	
Перемещение по оси Z	мм	186	190	338	538	450	450	
Главный шпиндель								
Макс. скорость вращения	об/мин	6000	4000	5000	5000	6000	6000	
Размер зажимного патрона	мм	150	150	200	200	150 (200)*	150 (200)*	
Конус шпинделя		A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	
Мощность привода	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	
Револьверная головка								
Количество позиций	шт.	10	12	12	12	12	12	
Количество приводных позиций	шт.	-	12	-	-	-	12 BMT55 6 VDI30	
Сечение держателя радиального инструмента	мм	16x16	16x16 VDI25	20x20	20x20	25x25	25x25 BMT55 20x20 VDI30	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	25	25 VDI25	32	32	40	40 BMT55 32 VDI30	
Скорость вращения инструментов	об/мин	-	4000	-	-	-	3000 BMT55 6000 VDI30	
Мощность привода	кВт	-	3	-	-	-	3,7	
Задняя бабка								
Диаметр пиноли	мм	-	-	75	75	75	75	
Внутренний конус пиноли	MT	-	-	4	4	4	4	
Подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	30/30	30/30	30/30	30/30	30/30	30/30	
Двигатели FANUC								
Мощность двигателей приводов подач по осям X/Z	кВт	1,2/1,2	1,6/1,6	1,2/1,2	1,2/1,2	3	3	
Габаритные размеры								
Вес	кг	2700	3000	3500	3800	3700	3900	
Длина станка	мм	1560	1560	1815	2015	2345	2638	
Ширина станка	мм	1530	1530	1530	1530	1590	1590	
Высота станка	мм	1700	1700	1700	1700	1590	1590	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	15	15	20	20	30	35	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

Т серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ КАЧЕНИЯ



Наименование		Модель	T-7A	T-7AM	T-7i	T-7iM
Рабочий диапазон	Ед. измерения					
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	500	540	520		
Макс. диаметр точения	мм	380	320 BMT55 260 VDI30	420	350 BMT55,VDI30/300 VDI40	
Макс. длина точения	мм	440	410	520	500	
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	65	65	66	66	
Перемещения						
Перемещение по оси X	мм	190+20	160+20	210+10	175+10	
Перемещение по оси Z	мм	450	450	540	500	
Перемещение по оси Z2 (противошпindelь)	мм	-	-	-	-	
Главный шпindelь						
Макс. скорость вращения	об/мин	4000	4000	4500	4500	
Размер зажимного патрона	мм	200 (250)*	200 (250)*	200	200	
Конус шпindelя		A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	
Мощность двигателя шпindelя	кВт	15	15	15	15	
Противошпindelь						
Макс. скорость вращения противошпindelя	об/мин	-	-	-	-	
Размер зажимного патрона	мм	-	-	-	-	
Конус шпindelя						
Мощность привода FANUC	кВт	-	-	-	-	
Револьверная головка						
Количество позиций	шт.	12	12	12	12	
Количество приводных позиций	шт.	-	12	-	12	
Сечение держателя инструмента	мм	25x25	25x25 BMT55 20x20 VDI30	25x25	25x25 BMT55, VDI40/20x20 VDI30	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	40	40 BMT55 32 VDI30	40	40 BMT55, VDI40/32 VDI30	
Скорость вращения инструмента	об/мин	-	6000	-	6000 BMT55, VDI30/5000 VDI40	
Мощность привода	кВт	-	3,7	-	3,7 BMT55, VDI30/4,5 VDI40	
Задняя бабка						
Диаметр пиноли	мм	75	75	75	75	
Внутренний конус пиноли	MT	4	4	4	4	
Подачи						
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Z2	м/мин	30/30/-	30/30/-	36/36/-	36/36/-	
Двигатели						
Мощность двигателей приводов по осям X/Z/Z2	кВт	3/3/-	3/3/-	3/3/-	3/3/-	
Габаритные размеры						
Вес	кг	3700	3900	4500	4500	
Длина станка	мм	2345	2638	2912	2912	
Ширина станка	мм	1590	1590	1910	1910	
Высота станка	мм	1590	1590	1844	1844	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	30	35	30	35	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

T серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ КАЧЕНИЯ



Наименование	Модель	T-8A	T-8AL	T-8	T-8M	T-8XL	T-8XLM
		Ед. измерения					
Рабочий диапазон	Ед. измерения						
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	670	670	670	637	670	
Макс. диаметр точения	мм	450	450	450	430 BMT65 285 VDI40	450	430 BMT65 285 VDI40
Макс. длина точения	мм	760	1020	760	745	1020	1005
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	65	65	77 (85/103)*			
Перемещения							
Перемещение по оси X	мм	225+25	225+25	225+25	225+15	225+25	225+15
Перемещение по оси Z	мм	790	1050	790	790	1050	1050
Перемещение по оси Z2	мм	-	-	-	-	-	-
Главный шпиндель							
Макс. скорость вращения	об/мин	4500	4500	3500			
Размер зажимного патрона	мм	200 (250)*	200 (250)*	250 (300)*			
Конус протившпинделя		A2-6	A2-6	A2-8 (A2-11)*	A2-8 (A2-11)*	A2-8 (A2-11)*	A2-8 (A2-11)*
Мощность двигателя FANUC	кВт	15	15	18,5	18,5	18,5	18,5
Протившпиндель							
Макс. скорость вращения	об/мин	-	-	-	-	-	-
Размер зажимного патрона	мм	-	-	-	-	-	-
Конус протившпинделя		-	-	-	-	-	-
Мощность двигателя	кВт	-	-	-	-	-	-
Револьверная головка							
Количество позиций	шт.	12	12	12	12	12	12
Количество приводных позиций	шт.	-	-	-	12	-	12
Сечение держателя инструмента	мм	25x25	25x25	25x25	25x25	25x25	25x25
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	40	40	40	40	40	40
Макс. скорость вращения инструмента	об/мин	-	-	-	5000	-	5000
Мощность привода вращающегося инструмента	кВт	-	-	-	5,5	-	5,5
Задняя бабка							
Диаметр пиноли	мм	100	100	100	100	100	100
Внутренний конус пиноли	MT	5	5	5	5	5	5
Подачи							
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Z2	м/мин	20/24/-	20/24/-	20/24/-	20/24/-	20/24/-	20/24/-
Двигатели FANUC							
Мощность двигателя привода подач по осям X/Z/Z2	кВт	1,8/1,8	1,8/1,8	3,3/3,3/-	3/3/-	3/3/-	3/3/-
Габаритные размеры							
Вес	кг	5600	6100	6000	6200	6500	6700
Длина станка	мм	3560	3810	3905	3905	4155	4155
Ширина станка	мм	1930	1930	1930	1930	1930	1930
Высота станка	мм	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Суммарная потребляемая мощность	кВА	30	30	40	40	40	40

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

T/LTC - серии

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ



Наименование		Модель	T-7iS	T-7iSM	T-8S	T-8SM	LTC-25iS	LTC-25iSM
Рабочий диапазон	Ед. измерения							
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	520	520	600	600	590	590	
Макс. диаметр точения	мм	340	350 BMT55, VDI30/300 VDI40	400	370 BMT65	430 BMT65	430 BMT65	
Макс. длина точения	мм	480	480	620	500	770	770	
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	66	66	77 (85/103)*				
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	180+5	180+5	200+15	205+25	215+10	215+10	
Перемещение по оси Z	мм	480	480	670	670	800		
Перемещение по оси Z2	мм	460	460	740	740	780		
Главный шпиндель								
Макс. скорость вращения	об/мин	4500	4500	3500	3500	3500		
Размер зажимного патрона	мм	200	200	250 (300)*	250 (300)*	250 (300)*		
Конус протившпинделя		A2-6	A2-6	A2-8 (A2-11)*	A2-8 (A2-11)*	A2-8	A2-8	
Мощность двигателя FANUC	кВт	15	15	18,5	18,5	18,5	18,5	
Протившпиндель								
Макс. скорость вращения	об/мин	4500	4500	4000	4000	4000		
Размер зажимного патрона	мм	150	150	200	200	200		
Конус протившпинделя		A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6		
Мощность двигателя	кВт	7,5	7,5	11	11	15		
Револьверная головка								
Количество позиций	шт.	12	12	12	12	12	12	
Количество приводных позиций	шт.	-	12	-	12	-	12	
Сечение держателя инструмента	мм	25x25	25x25 BMT55, VDI40/20x20 VDI30	25x25 BMT65	25x25 BMT65	25x25 BMT65	25x25 BMT65	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	32	40 BMT55, VDI40/32 VDI30	40 BMT65	40 BMT65	40 BMT65	40 BMT65	
Макс. скорость вращения инструмента	об/мин	-	6000 BMT55, VDI30/5000 VDI40	-	3000	-	3000	
Мощность привода вращающегося инструмента	кВт	-	3,7 BMT55, VDI30/4,5 VDI40	-	5,5	-	5,5	
Подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Z2	м/мин	36/36/20	36/36/20	20/24/15	20/24/15	15/20/20		
Двигатели FANUC								
Мощность двигателя привода подач по осям X/Z/Z2	кВт	3/3/1,6	3/3/1,6	3/3/3	3/3/3	4/7/4		
Габаритные размеры								
Вес	кг	4900	4900	6200	6200	8900		
Длина станка	мм	3113	3113	3932	3932	5080		
Ширина станка	мм	1908	1908	1996	1996	2085		
Высота станка	мм	1844	1844	1991	1991	2365		
Суммарная потребляемая мощность	кВА	45	45	60	60	60		

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

T/LTC - серии

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПРОТИВОШПИНДЕЛЕМ



Некоторые станки серий T/LTC могут быть оснащены вторым токарным шпинделем, который расположен напротив главного (противошпинделем).

В таком исполнении, станок может обрабатывать заготовки с двух сторон с перехватом.

На станках с двумя шпинделями устанавливаются револьверные головки с радиальным креплением державок по стандартам VDI или BMT.

Инструмент, установленный в револьверной головке, может быть ориентирован либо к главному шпинделю, либо к противошпинделю. Для увеличения количества используемого инструмента, можно применять двусторонние державки.



Если станок оснащен средствами автоматизации, такими как: автоматический загрузчик, устройство подачи прутка, ловитель деталей и выталкиватель из шпинделя, он может работать полностью автономно от человека.

V

MCV

V-iT

BC

MU

MH/LC

LH

LB

LD

T

T/LTC

T/LTC-Y

TW

LTC

VTL

TM

T/LTC-Y серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ОСЬЮ Y



Наименование		Модель	T-6MY	T-6SMY	LTC-20DMY	LTC-25iMY	LTC-25iSMY
Рабочий диапазон	Ед. измерения						
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	630	630	570	590	590	
Макс. диаметр точения	мм	390 BMT55 380 VDI30	390 BMT55 380 VDI30	320 BMT55	430 BMT65 420 VDI40	430 BMT65 420 VDI40	
Макс. длина точения	мм	462	508	458	770	770	
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	52	52	65	78	78	
Перемещения							
Перемещение по оси X	мм	195+10 BMT55 190+15 VDI30	195+10 BMT55 190+15 VDI30	160+35	215+10 BMT65 210+10 VDI40	215+10 BMT65 210+10 VDI40	
Перемещение по оси Z	мм	450	450	510	800	800	
Перемещение по оси Z2	мм	500 (задняя бабка)	500 (противошпindelь)	-	780 (задняя бабка)	780 (противошпindelь)	
Перемещение по оси Y	мм	±50	±50	±50	±50	±50	
Главный шпindelь							
Макс. скорость вращения	об/мин	6000	6000	4000	3500	3500	
Размер зажимного патрона	мм	150	150	200	250	250	
Конус шпindelя		A2-5	A2-5	A2-6	A2-8	A2-8	
Мощность привода FANUC	кВт	7,5	7,5	15	18,5	18,5	
Противошпindelь							
Макс. скорость вращения	об/мин	-	4500	-	-	4000	
Размер зажимного патрона	мм	-	150	-	-	200	
Конус шпindelя		-	A2-5	-	-	A2-6	
Мощность привода FANUC	кВт	-	7,5	-	-	15	
Револьверная головка							
Количество позиций	шт.	12	12	12	12	12	
Количество приводных позиций	шт.	12	12	12	12	12	
Сечение держателя радиального инструмента	мм	20x20	20x20	25x25	25x25	25x25	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	32	32	40	40	40	
Скорость вращения инструментов	об/мин	5000	5000	6000	5000	5000	
Мощность привода	кВт	3,7	3,7	3,7	5,5	5,5	
Задняя бабка							
Диаметр пиноли	мм	75	-	75	100	-	
Внутренний конус пиноли	MT	4	-	4	5	-	
Подачи							
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Z2/Y	м/мин	30/30/30/20	30/30/30/20	30/30/-/20	15/20/20/20	15/20/20/20	
Двигатели FANUC							
Мощность двигателей приводов подач по осям X/Z/Z2/Y	кВт	1,6/1,6/1,6/1,6	1,6/1,6/1,6/1,6	3/3/-/3	4/7/-/1,6	4/7/4/1,6	
Габаритные размеры							
Вес	кг	4600	4600	4600	8900	8900	
Длина станка	мм	3014	3014	2680	5080	5080	
Ширина станка	мм	2060	2060	1652	2085	2085	
Высота станка	мм	2000	2000	2170	2365	2365	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	30	40	35	60	60	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

T/LTC-Y серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ОСЬЮ Y

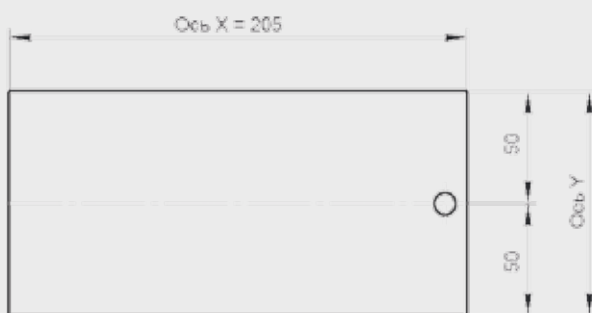
На токарных станках Leadwell ось Y может иметь ортогональную (T-6MY/SMY, LTC-25iMY/SMY) или наклонную (LTC-20DMY) компоновку. В первом случае рабочая зона по Y не имеет мертвых зон, вторая схема имеет преимущество в жесткости.



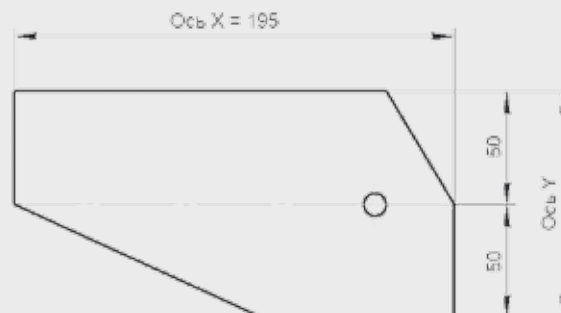
T-6SMY



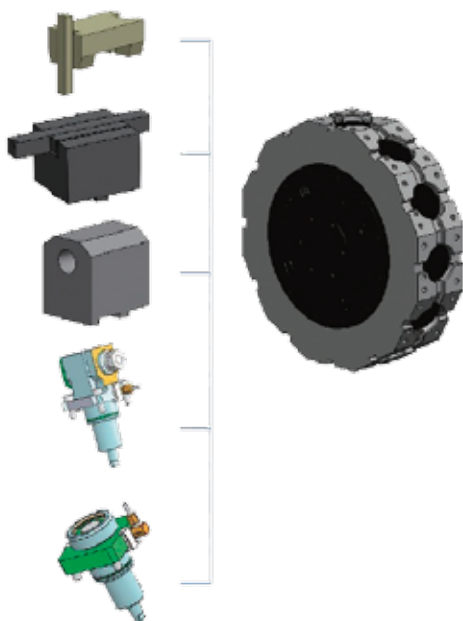
LTC-20DMY



Рабочая зона станка T-6SMY



Рабочая зона станка LTC-20DMY



Револьверные головки на станках с осью Y выполнены по стандарту BMT - базирование державки на центральное отверстие, плоскость и 4 шпонки. Такое крепление дает возможность работать с повышенными режимами резания.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

TW серия

РОБОТИЗИРОВАННЫЕ ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование		Модель	TW-8	TW-8M
Рабочий диапазон	Ед. измерения			
Макс. устанавливаемый диаметр заготовки	мм	290	290	
Макс. диаметр точения	мм	290	290	
Макс. длина точения	мм	160	160	
Перемещения				
Перемещение по осям X1, X2	мм	145+10	145+10	
Перемещение по осям Z1, Z2	мм	165	165	
Шпиндель				
Максимальная скорость вращения	об/мин	4500	4500	
Размер зажимного патрона	мм	200	200	
Конус шпинделя		A2-6	A2-6	
Мощность привода FANUC	кВт	11	11	
Револьверная головка №1, №2				
Количество инструментов	шт.	8	12	
Количество приводных инструментов	шт.	-	12	
Сечение держателя радиального инструмента	мм	25x25 BMT55	25x25 BMT55	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	40 BMT55	40 BMT55	
Скорость вращения инструментов	об/мин	-	5000	
Мощность привода	кВт	-	3,7	
Робот				
Макс. диаметр перемещаемой заготовки	мм	2x150	2x150	
Макс. вес перемещаемой заготовки	кг	2x4	2x4	
Макс. длина перемещаемой заготовки	мм	2x90	2x90	
Подачи				
Скорость быстрых перемещений по осям X1/X2/Z1/Z2	м/мин	24/24	24/24	
Двигатели FANUC				
Мощность двигателей приводов подач по осям X1/X2/Z1/Z2	кВт	1,6/1,6/1,6/1,6	1,6/1,6/1,6/1,6	
Габаритные размеры				
Суммарная потребляемая мощность	кВА	40	40	
Длина x Ширина	мм	2220x2200	2220x2200	
Высота	мм	2400	2400	
Вес	кг	6200	6200	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

TW серия

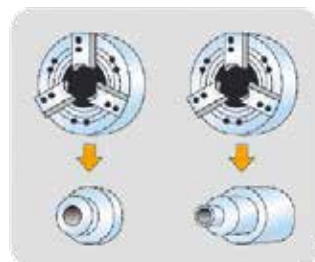
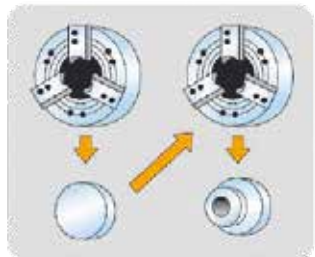
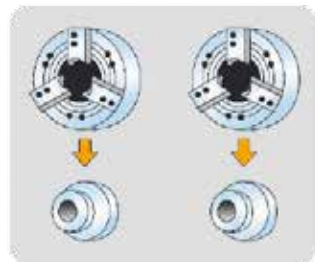
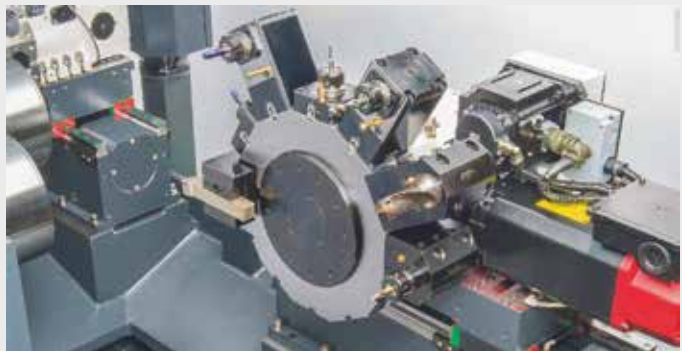
РОБОТИЗИРОВАННЫЕ ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Станок Leadwell TW-8 оснащен двумя шпинделями и двумя револьверными головками. Он предназначен для серийного производства деталей из единичной заготовки. Для уменьшения вспомогательного времени, в комплекте может поставляться автоматический загрузчик портального типа.



Время индексирования револьверной головки для соседних инструментов – 1,1с

Время индексирования револьверной головки на 180 градусов – 1,6с



- Станок TW-8 может работать в нескольких режимах.
- В обоих шпинделях может обрабатываться одна и та же деталь.
- В левом шпинделе может обрабатываться деталь на первом установе, а в правом - на втором.
- Передача заготовки из шпинделя в шпиндель осуществляется автоматически.
- В шпинделях могут обрабатываться различные детали.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	LTC-150	LTC-200	LTC-200L	LTC-200M	LTC-200LM	LTC-20D	LTC-20DM	LTC-20i	LTC-20iM
Рабочий диапазон	Ед. измерения										
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	500	500	500	500	500	500	500	540	570	565
Макс. диаметр точения	мм	300	300	300	300	300	300	380	320 BMT55 260 VDI30	400	370 BMT55 238 VDI40
Макс. длина точения	мм	150	300	500	280	500	500	500	430	600	550
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	45	52	52	52	52	52	65	65	65 (77)*	
Перемещения											
Перемещение по оси X	мм	150+20	150+20	150+20	150+20	150+20	150+20	190+20	160+20 BMT55 130+20 VDI30	200+5	185+8
Перемещение по оси Z	мм	186	338	538	318	518	540	540	540	600	560
Главный шпиндель											
Макс. скорость вращения	об/мин	5000	4500	4500	4500	4500	4500	4000	4000	4000 (3500)*	
Размер зажимного патрона	мм	200	200	200	200	200	200	200	200	200 (250)*	
Конус шпинделя		A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6 (A2-8)*	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11	11	11	11	11	11	15	15	15 (18,5)*	
Револьверная головка											
Количество позиций	шт.	12	8	8	12	12	12	12	12	12	12
Количество приводных позиций	шт.	-	-	-	12	12	-	-	12 BMT55 6 VDI30	-	12 BMT55 12 VDI40
Сечение держателя инструмента	мм	20x20	25x25	25x25	20x20 BMT45	20x20 BMT45	20x20	25x25 BMT55 20x20 VDI30	25x25	25x25 BMT55 25x25 VDI40	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	32	40	40	32 BMT45	32 BMT45	40	40 BMT55 32 VDI30	40	40 BMT55 40 VDI40	
Скорость вращения инструмента	об/мин	-	-	-	5000	5000	-	6000	-	6000 BMT55 5000 VDI40	
Мощность привода	кВт	-	-	-	2,2	2,2	-	3,7	-	3,7 BMT55 5,5 VDI40	
Подачи											
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Y	м/мин	20/20									
Двигатели											
Мощность двигателя привода подач по осям X/Z	кВт	1,2/1,2	1,6/1,6	1,6/1,6	1,6/1,6	1,6/1,6	1,6/1,6	3/3	3/3	3/4,5	3/4,5
Задняя бабка											
Диаметр пиноли	мм	75									
Внутренний конус пиноли		4									
Габаритные размеры											
Вес	кг	2800	3600	3900	3600	3900	3700	3900	4700	4700	
Длина станка	мм	1633	1815	2015	1815	2015	2565	2638	2345	2638	
Ширина станка	мм	1530	1530	1530	1530	1530	1590	1590	1590	1590	
Высота станка	мм	1700	1700	1700	1700	1700	1590	1590	1590	1590	
Суммарная потребляемая мощность	кВА	20	20	20	20	20	30	35	30	35	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование	Модель	LTC-25i	LTC-25iM	LTC-25iL	LTC-25iLM	LTC-25iXXL	LTC-25iXXLM	LTC-25iLV	LTC-25iLVM
		Ед. измерения							
Рабочий диапазон									
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	670	637	670	637	670	637	670	637
Макс. диаметр точения	мм	450	430 BMT65 285 VDI40	450	430 BMT65 285 VDI40	450	430 BMT65 285 VDI40	450	430 BMT65 285 VDI40
Макс. длина точения	мм	760	745	1020	1005	1520	1520	2020	2020
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	77 (85, 103)*							
Перемещения									
Перемещение по оси X	мм	225+25	225+15 BMT65 215+15 VDI40	225+25	225+15 BMT65 215+15 VDI40	225+25	225+15 BMT65 215+15 VDI40	225+25	225+15 BMT65 215+15 VDI40
Перемещение по оси Z	мм	790		1050		1550	1550	2050	2050
Главный шпиндель									
Макс. скорость вращения	об/мин	3500 (2500)*							
Размер зажимного патрона	мм	250 (300)*							
Конус шпинделя		A2-8 (A2-11)*							
Мощность двигателя шпинделя FANUC	кВт	18,5 (26)*							
Револьверная головка									
Количество позиций	шт.	12							
Сечение держателя инструмента	мм	25x25							
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	40							
Скорость вращения инструмента	об/мин	-	5000	-	5000	-	5000	-	5000
Мощность привода	кВт	-	5,5	-	5,5	-	5,5	-	5,5
Подачи									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	15/20							
Двигатели									
Мощность двигателя привода подачи по осям X/Z	кВт	3/4							
Задняя бабка									
Диаметр пиноли	мм	100							
Внутренний конус пиноли	MT	5							
Габаритные размеры									
Вес	кг	6000	6200	6500	6700	8100		9100	
Длина станка	мм	3905	3905	4155	4155	4625		5355	
Ширина станка	мм	1930							
Высота станка	мм	1980				2140			
Суммарная потребляемая мощность	кВА	40							

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	LTC-30i	LTC-30iL	LTC-30iXL
Рабочий диапазон	Ед. измерения				
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм		750	750	750
Макс. диаметр точения	мм		550	550	550
Макс. длина точения	мм		1000	1000	2000
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм		103		
Перемещения					
Перемещение по оси X	мм		275+20	275+20	275+20
Перемещение по оси Z	мм		1050	1550	2050
Главный шпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин		2500		
Размер зажимного патрона	мм		300		
Конус шпинделя			A2-11		
Мощность двигателя шпинделя FANUC	кВт		22		
Револьверная головка					
Количество позиций	шт.		10		
Сечение держателя инструмента	мм		32x32		
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм		50		
Подачи					
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z/Y	м/мин		15/20		
Двигатели					
Мощность двигателя привода подач по осям X/Z FANUC	кВт		3/4		
Задняя бабка					
Диаметр пиноли	мм		100		
Внутренний конус пиноли	MT		5		
Габаритные размеры					
Вес	кг		7200	8200	9200
Длина станка	мм		4130	4630	5130
Ширина станка	мм		1980		
Высота станка	мм		2165		
Суммарная потребляемая мощность	кВА		40		

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	LTC-35C/CL/CXL/CXXL/CLV	LTC-35M/LM/XLM/XXLM/LVM	LTC-35Y/LY/XLY/XXLY/LVY
Рабочий диапазон	Ед. измерения				
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм		800 (850)*	800	
Максимальный диаметр вращения над суппортом	мм		540 (700)*	540	
Макс. диаметр точения	мм		600 (800)*	494	430
Макс. длина точения	мм		1030/1530/2030/3006/4006		
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм		115		
Максимальный вес заготовки без использования задней бабки	кг		700 (1200)*		
Перемещения					
Перемещения по оси X	мм		300+20 (400+25)*	344+10	215+25
Перемещения по оси Z	мм		1100/1600/2100/3100/4100		
Перемещения по оси Y	мм		-		+100/-80
Главный шпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин		2000	10~2000	
Размер зажимного патрона	мм		381 (530)*		
Конус шпинделя			A2-11 (A2-15)*		
Диаметр проходного отверстия в шпинделе	мм		102/127 (166)*		
Мощность привода шпинделя FANUC	кВт		30 (35)		
Крутящий момент шпинделя	Нм		1499/1992		
Револьверная головка					
Количество позиций	шт		12		
Сечение держателя инструмента	мм		32x32	32x32 VDI60 (25x25 BMT75)*	25x25 BMT75
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм		50 (63)*	50 VDI60 (BMT75)*	50 BMT75 (63 BMT75)*
Время смены инструмента	сек.		1,7	1,3	
Время смены инструмента (180 град.)	сек.		4,5	3,18	
Подачи					
Скорость быстрых перемещений по оси X	м/мин		15		
Скорость быстрых перемещений по оси Z	м/мин		20/20/20/12/10		
Скорость быстрых перемещений по оси Y	м/мин		-	7,5	
Задняя бабка					
Привод пиноли задней бабки			гидравлика		
Ход пиноли	мм		125		
Диаметр пиноли	мм		110		
Внутренний конус пиноли	КМ		5		
Габаритные размеры					
Вес	кг		10000/11000/12000/17000/19500	12700/13300/14000/20800/23300	
Длина станка	мм		4380/4880/5380/6500/7880		
Ширина станка	мм		2120		
Высота станка	мм		2310	2365	
Суммарная потребляемая мощность	кВА		55	70	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	LTC-50B/BL/BXL LTC 50C/CL/CXL	LTC-50BXXL/ CXXL	LTC-50M/LM/XLM/XXLM	LTC-50Y/LY/XLY/XXLY
Рабочий диапазон	Ед. измерения				VDI 60/BMT 75	BMT 75
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	900/900/850	850	900/900/850/850	900/900/850/850	
Максимальный диаметр вращения над суппортом	мм	700				
Макс. диаметр точения	мм	800	800	675/800	480	
Макс. длина точения	мм	1006/2006/3006	4006	1006/2006/3006/4006	910/1910/2910/43910	
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	117				
Перемещения						
Перемещения по оси X	мм	400+25	400+25	437+18/430+25	240+10	
Перемещения по оси Z	мм	1100/2100/3100	4100	1100/2100/3100/4100	1010/2010/3010/4010	
Главный шпиндель						
Макс. скорость вращения	об/мин	15-1500				
Размер зажимного патрона	мм	381/457	381/457	450	450	
Конус шпинделя		A2-11				
Мощность привода шпинделя FANUC	кВт	37 (41)				
Револьверная головка						
Количество инструментальных позиций	шт.	12				
Сечение держателя инструмента	мм	32x32	32x32	32x32 VDI 60/ 25x25 BMT 75	32x32	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	50				
Время смены инструмента	сек.	1,5	1,5	2,2/1,3	0,5	
Время смены инструмента (180 град.)	сек.	6,5	6,5	2,9/3,18	3	
Максимальная скорость вращения инструмента	об/мин	-	-	3000	3000	
Подачи						
Скорость быстрых перемещений по оси X	м/мин	10				
Скорость быстрых перемещений по оси Z	м/мин	12	8	12/12/12/8	12/12/12/8	
Задняя бабка						
Привод пиноли задней бабки		гидравлика				
Диаметр пиноли	мм	155				
Внутренний конус пиноли	КМ	6				
Габаритные размеры						
Вес	кг	15000/17000/20000/22000	22000	15000/17000/20000/22000	15000/17000/20000/22000	
Длина станка	мм	4616/5606/6596	7950	4616/5606/6596/7950	4616/5606/6596/7950	
Ширина станка	мм	2575				
Высота станка	мм	2426				
Суммарная потребляемая мощность	кВА	70				

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

LTC серия

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ



Наименование		Модель	LTC-60CXL/CXXL	LTC-60XLM/XXLM	LTC-60XLM/XXLM
Рабочий диапазон	Ед. измерения			VDI 60/BMT 75	BMT 75
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм		1020		
Максимальный диаметр вращения над суппортом	мм		920	700	640
Макс. диаметр точения	мм		810	675/ 800	640
Макс. длина точения	мм		5000/6000	5000/6000	1006/2006/3006/4006
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм		Ø117		
Перемещения					
Перемещения по оси X	мм		400+28	437+18/430+25	320+10
Перемещения по оси Z	мм		5000/6000	5000/6000	5000/6000
Перемещения по оси Y	мм		-	-	±100
Главный шпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин		1500		
Размер зажимного патрона	мм		533		
Конус шпинделя			A2-15		
Мощность привода шпинделя FANUC	кВт		37 (41)		
Револьверная головка					
Количество инструментальных позиций	шт.		12		
Сечение держателя инструмента	мм		32X32	32x32	25x25
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм		60	50	
Время смены инструмента	сек.		1,5	1,3	
Время смены инструмента (180 град.)	сек.		6,5	3,18	
Максимальная скорость вращения инструмента	об/мин		-	3000	4000
Поддачи					
Скорость быстрых перемещений по оси X	м/мин		10		
Скорость быстрых перемещений по оси Z	м/мин		12	12	12/12/12/8
Скорость быстрых перемещений по оси B	м/мин		10	-	7,5
Задняя бабка					
Привод пиноли задней бабки			сервопривод		
Диаметр пиноли	мм		165		
Внутренний конус пиноли	КМ		6		
Габаритные размеры					
Вес	кг		27000/32000	27000/32000	27000/32000
Длина станка	мм		9090/10205	9090/10205	9090/10205
Ширина станка	мм		2700		
Высота станка	мм		2426		
Суммарная потребляемая мощность	кВА		70		

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM

VTL серия

ВЕРТИКАЛЬНО-ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



Наименование		Модель	VTL-450	VTL-600	VTL-600M	VTL-800	VTL-800M	VTL-1000
Рабочий диапазон	Ед. измерения							
Макс. устанавливаемый диаметр заготовки	мм	650	700	710	900	900	1100	
Макс. диаметр точения	мм	460	600	600	800	800	1000	
Макс. длина точения	мм	500	500	500	760	760	850	
Макс. вес заготовки	кг	600	1000	1000	1300	1300	1500	
Перемещения								
Перемещение по оси X	мм	230+20	300+5	300+5	400+25	410+20	540	
Перемещение по оси Z	мм	500	500	500	760	760	850	
Шпиндель								
Максимальная скорость вращения	об/мин	2500	2000	2000	2000	2000	1500	
Размер зажимного патрона	мм	300	380	380	450	450	530	
Конус шпинделя		A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	
Мощность привода FANUC	кВт	22	22	22	30	30	30	
Револьверная головка								
Количество инструментов	шт.	12	8	12	12	12	12	
Количество приводных инструментов	шт.	-	-	12	-	12	-	
Сечение держателя радиального инструмента	мм	25x25	32x32	25x25 BMT65	32x32	25x25 BMT75	32x32	
Диаметр сечения держателя осевого инструмента	мм	40	50	40 BMT65	50	50	50	
Скорость вращения инструментов	об/мин	-	-	5000	-	4000	-	
Мощность привода	кВт	-	-	3,7	-	11	-	
Подачи								
Скорость быстрых перемещений по осям X/Z	м/мин	20/24	20/24	20/24	20/20	20/20	20/20	
Двигатели FANUC								
Мощность двигателей приводов подач по осям X/Z	кВт	3/4	3/4	3/4	4/7	4/7	5,5/5,5	
Габаритные размеры								
Суммарная потребляемая мощность	кВА	45	45	50	55	70	60	
Длина x Ширина	мм	2925x1870	2925x1870	2923x1965	3435x2430	3456x2430	3435x2550	
Высота	мм	3205	3205	3115	3804	3804	4000	
Вес	кг	7000	7000	8000	13500	13700	14000	

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

TM серия

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



Наименование	Модель	TM-1000	TM-1000S	TM-1700	TM-1700S
Рабочий диапазон	Ед. измерения				
Макс. диаметр устанавливаемой заготовки	мм	750	750	750	750
Макс. диаметр точения	мм	730	730	730	730
Макс. длина точения	мм	1050	1050	1700	1700
Макс. диаметр прутковой заготовки	мм	78	78	78	78
Перемещения					
Перемещение по оси X (перемещение шпиндельной бабки)	мм	600+50	600+50	600+50	600+50
Перемещение по оси Y (перемещение шпиндельной бабки)	мм	±130	±130	±130	±130
Перемещение по оси Z (перемещение шпиндельной бабки)	мм	1100	1100	1750	1750
Перемещение по оси Z2 (перемещение задней бабки)	мм	1075	1075	1725	1725
Перемещение по оси B (поворот фрезерного шпинделя)	мм	240 (+30÷-210)	240 (+30÷-210)	240 (+30÷-210)	240 (+30÷-210)
Главный шпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин	3500	3500	3500	3500
Размер зажимного патрона	мм	250	250	250	250
Конус шпинделя		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Мощность привода FANUC	кВт	26	26	26	26
Фрезерный шпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин	12000	12000	12000	12000
Конус шпинделя		Capto 6 (HSK-T63)*	Capto 6 (HSK-T63)*	Capto 6 (HSK-T63)*	Capto 6 (HSK-T63)*
Мощность привода FANUC	кВт	25,5	25,5	25,5	25,5
Противошпиндель					
Макс. скорость вращения	об/мин	-	3500	-	3500
Размер зажимного патрона	мм	-	250	-	250
Конус шпинделя		-	A2-8	-	A2-8
Мощность привода FANUC	кВт	-	26	-	26
Задняя бабка					
Диаметр пиноли	мм	110	-	110	-
Перемещение пиноли	мм	125	-	125	-
Внутренний конус пиноли	MT	5	-	5	-
УАСИ					
Количество инструментальных мест в магазине	шт	40 (80)*	40 (80)*	40 (80)*	40 (80)*
Макс. диаметр инструмента (при установленных соседних)	мм	90	90	90	90
Макс. длина инструмента	мм	350	350	350	350
Подачи					
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/24	30/30/24	30/30/24	30/30/24
Двигатели FANUC					
Мощность двигателей приводов подач по осям X/Y/Z	кВт	7/4/7	7/4/7	7/4/7	7/4/7
Габаритные размеры					
Вес	кг	15000	15000	18500	18500
Длина станка	мм	6100	6100	6900	6900
Ширина станка	мм	3320	3320	3320	3320
Высота станка	мм	2730	2730	2730	2730
Суммарная потребляемая мощность	кВА	40	35	60	60

* - опция

Все технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

V
MCV
V-iT
BC
MU
MH/LC
LH
LB
LD
T
T/LTC
T/LTC-Y
TW
LTC
VTL
TM