



FPPC



ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР - ТОП ГАНТРЫ





FPPC ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТАНКА

		FPPC 200	FPPC 250
Перемещение (ось X)	мм	2 500 - 50 000	2 500 - 50 000
Перемещение (ось Y)	мм	2 000	2 500
Перемещение (ось Z)	мм	1 500 (1 800)	1 500 (1 800)
Длина стола	мм	3 100 - 52 000	3 100 - 52 000
Ширина стола	мм	2 500	2 500
Макс. нагрузка на стол	кг/м ²	5 000	5 000
Расстояние между стойками	мм	3 080	3 575
Величина подачи X, Y, Z	мм/мин	20 000	20 000
Макс. диаметр карусельного стола	мм	2 500	2 500

ОСНОВНАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Портальный обрабатывающий центр FPPC сконструирован как очень жёсткий станок, с передвижной траверсой и неподвижным плитным столом.

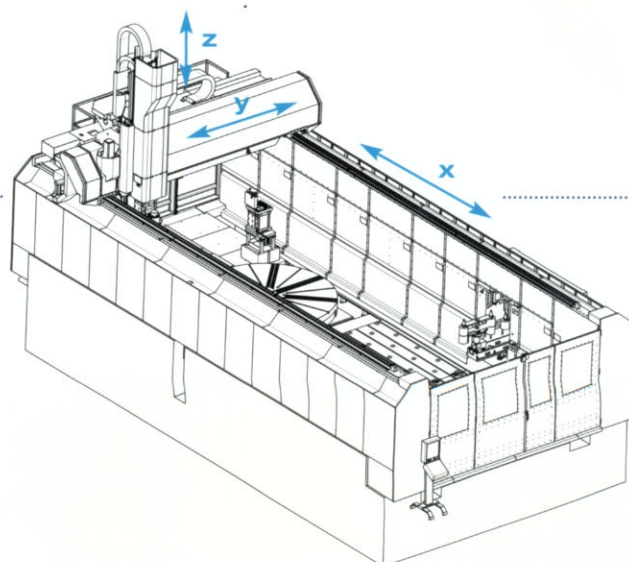
Основные компоненты станка изготовлены из серого чугуна, чем обеспечивается высокая динамическая и температурная стабильность станка и достижение точности обработки

Благодаря модулярной конструкции станка возможно изготовить широкий спектр вариаций станка FPPC в модификации, которая отвечает пожеланиям клиента.





FPPC



FPPC 300	FPPC 350	FPPC 400	FPPC 500	FPPC 600
3 200 - 50 000	3 200 - 50 000	4 000 - 50 000	6 000 - 50 000	6 000 - 50 000
3 000	3 500	4 000	5 000	6 000
1 500 (1 800)	1 500 (1 800)	1 500 (1 800)	1 500 (1 800)	1 500 (1 800)
3 100 - 52 000	3 100 - 52 000	3 100 - 52 000	6 200 - 52 000	6 200 - 52 000
3 200	3 750	3 750	4 800	5 700
5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
4 070	4 565	5 060	6 050	7 040
20 000	20 000	20 000	20 000	20 000
3 000	3 500	4 000	5 000	6 000



- 1 ЖЁСТКОСТЬ
- 2 ТОЧНОСТЬ
- 3 УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ



FRPS ИСПОЛНЕНИЕ СУППОРТОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШПИДЕЛЬЕ И ЭЛЕКТРОШПИДЕЛЬЕ

		VM-5/800	VM-8/160	VE-8/445	VE-15/300
Мощность двигателя	кВт	27	27	93	63
Макс. крутящий момент	Нм	800	160	445	300
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	5 000	8 000	8 000	15 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	322	1 610	2 000	2 000
Инструментальной хвостовик		ISO 50	ISO 50	HSK-A 100	HSK-A 100

ПОЛНОСТЬЮ УПРАВЛЯЕМЫЕ ГОЛОВКИ

		HFE-24/35	HFE-20/119	HFE-16/130	HFE-15/167
Мощность двигателя	кВт	39	25	34	70
Макс. крутящий момент	Нм	35	119	130	167
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	24 000	20 000	16 000	15 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	12 000	2 000	2 500	4 000
Инструментальной хвостовик		HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 63	HSK-A 100

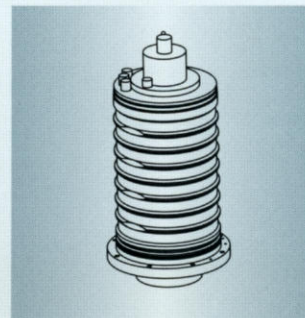
ИНДЕКСИРОВАННЫЕ ГОЛОВКИ

		HFM-5/800	HFM-3/1200	HFM-1,5/400	HFM-5/1000
Мощность двигателя	кВт	30	37	17	30
Макс. крутящий момент	Нм	800	1 200	400	1 000
Макс. число оборотов	об.мин ⁻¹	5 000	3 000	1 500	5 000
Номинальное число оборотов	об.мин ⁻¹	358	294	310	286
Инструментальной хвостовик		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Индексирование	°	1	1	2,5	1
Число ось		2	2	1	1

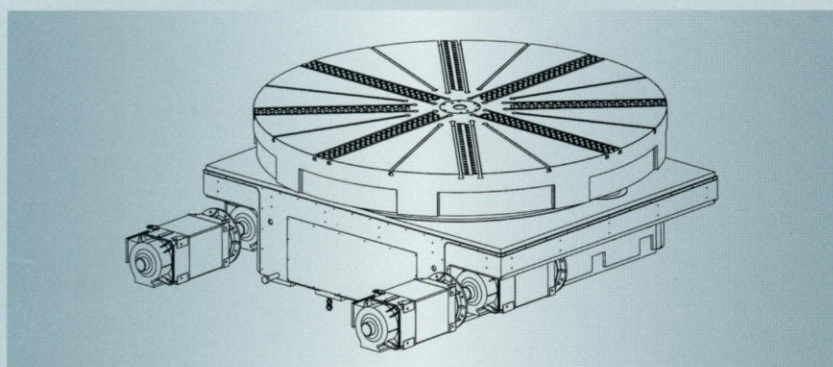
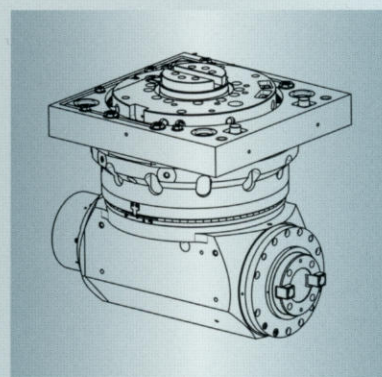
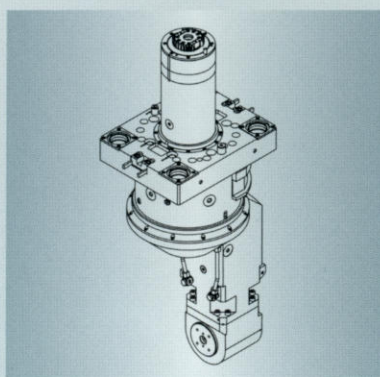
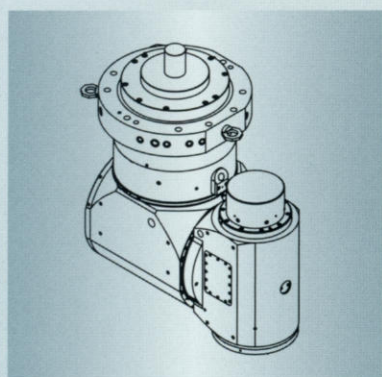
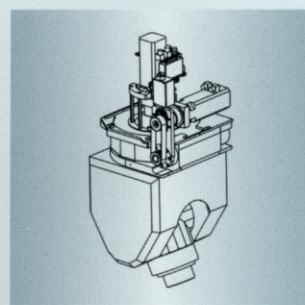
ПОВОРОТНЫЕ СТОЛИ

		D1600/8T	D2200/20T	D3500/40T	D5000/80T
Диаметр столта	мм	1 600	2 200	3 500	5 000
Макс. число оборотов-позиционирование	об.мин ⁻¹	5	5	5	5
Макс. число оборотов - каруселование	об.мин ⁻¹	400	100	75	60
Макс. нагрузка - позиционирование	т	8	20	40	80
Макс. нагрузка - каруселование	т	5	20	40	80

VE-12/210	VE-15/167	VE-16/130	VE-24/35
40	70	34	39
210	167	130	35
12 000	15 000	16 000	24 000
1 820	4 000	2 500	12 000
HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 63	HSK-A 63



HFET-10/173	HFE-12/210	HFE-15/300	HFE-8/445
40	45	63	93
173	210	300	445
10 000	12 000	15 000	8 000
2 200	1 820	2 000	2 000
HSK-T 100	HSK-A 100	HSK-A 100	HSK-A 100



Все столы могут быть
как в позиционном,
так и карусельно исполнении.

RTP - позиционный стол
RTK - карусельный стол

FRPS ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

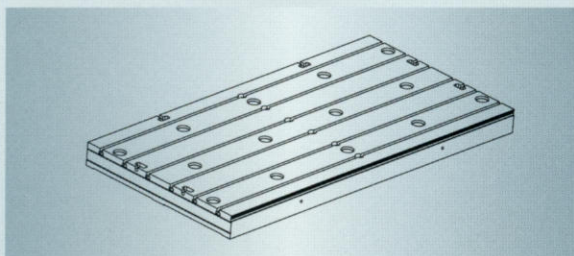
► НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- маховик
- цифровые приводы оси и шпинделя
- прямое измерения по всем осям
- балансировка Z
- температурной стабилизации основных частей машины
- охлаждение с внешней подачей низкого давления
- продольные конвейеры стружки
- полное закрытие станка без крыши
- электротехническое оборудование
- электрошкаф с кондиционером
- автоматическая смазка
- анкерный материал
- дистанционная диагностика "Teleservis"
- полная сопроводительная документация на Вашем языке

► СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

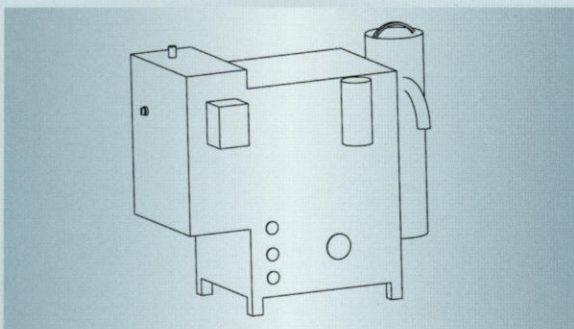
Зажимная поверхность

- выбор из нескольких типов
- чугунные плиты (рекомендуется)
- зажимные приспособления (включая проектирование, производство отладка)
- вакуумные зажимные плиты
- магнитные зажимные плиты



Охлаждение с подачей внутри инструмента

- вспомогательные устройства к основному внешнему охлаждению
- различные типы холодильных установок, в зависимости от давления и типа фильтрации

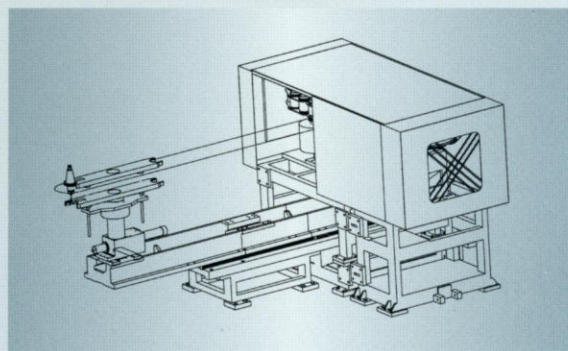


Измерительные щупы

- измерительный щупы сенсорные и бесконтактные (лазерные)
- передача сигнала по кабелю или через инфракрасный порт
- шпинделя монтажа зонда с передачей радиосигнала
- Renishaw, Heidenhain, Blum Novotest и тп

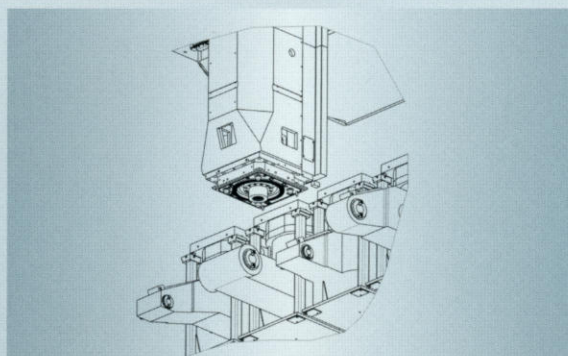
Автоматическая смена инструментов

- включая магазина инструментов
- количество гнезд в магазине (32 - 120 инструментов)
- инструментальной хвостовик согласно с шпинделем



Автоматическая смена головок

- возможно смена фрезерных и специальных головок
- полностью автоматизированный цикл замены



Система управления

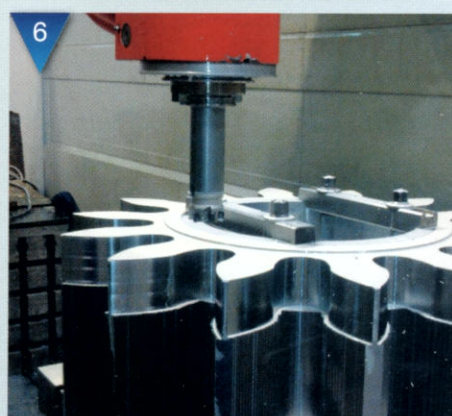
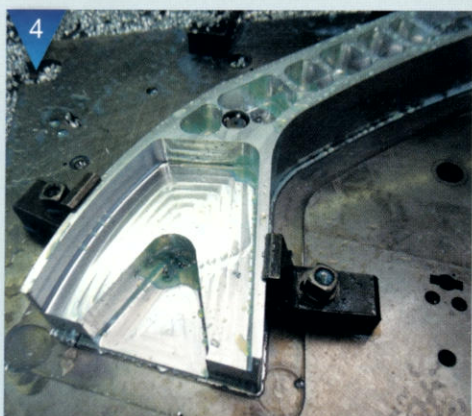
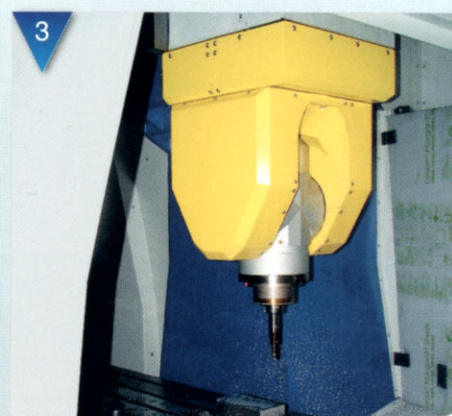
- Heidenhain iTNC 530,
- Siemens Sinumerik 840D, Fanuc

Другие варианты исполнения

– после консультации с производителем



FRPC ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ



1 Электрический шпиндель

2 Индексированная головка

3 Синхронно управляемая головка

4 Фрезерование алюминиевых деталей для аэрокосмической промышленности

5 Фрезерование больших диаметров интерполяции

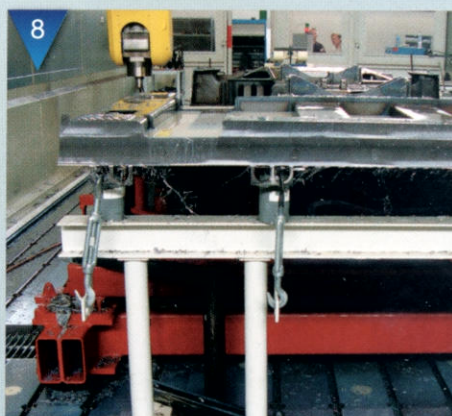
6 Фрезерование шестерней из стали

7 Объемное фрезерование форм из алюминия - формы для литья под давлением

8 Обработка колес железнодорожных транспортных средств

9 Фрезерование комплектующих для производства вагонов - сэндвич алюминиевых деталей длиной до 25 метров

10 Полная обработка стойки станка из литого железа за одну установку





ЕВРОПЕЙСКИЙ СОЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИЙ ФОНД РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
ИНВЕСТИЦИИ В ВАШЕ БУДУЩЕ



РЕФЕРЕНТНЫЙ ЛИСТ

www.tyc.cz

▶ Наши клиенты и пользователи станков FPPC:



ŠMERAL



PRVNÍ ŽELEZÁŘSKÁ
SPOLEČNOST Kladno

ŠKODA



TĚŽKÉ
STROJÍRENSTVÍ
PLZEŇ



ŠKODA



Aircraft Industries



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
УРАЛТРАНСМАШ



▶ ОЦЕНКИ

2007
Превосходный
товар года

2009
Ценовая инновация
года 2009

2001 - MSV Brno
Золотая медаль
FVP 120 CNC

2007 - MSV Brno
Золотая медаль
FPPC 300/9 CNC

2011 - MSV Brno
Золотая медаль
FVCT 180/2 CNC



▶ КОНТАКТЫ

STROJÍRNA TYC S.R.O.

Dlouhá 17, 338 05 Mýto
Чешская республика

Tel.: +420 371 750 591

Fax: +420 371 750 129

