

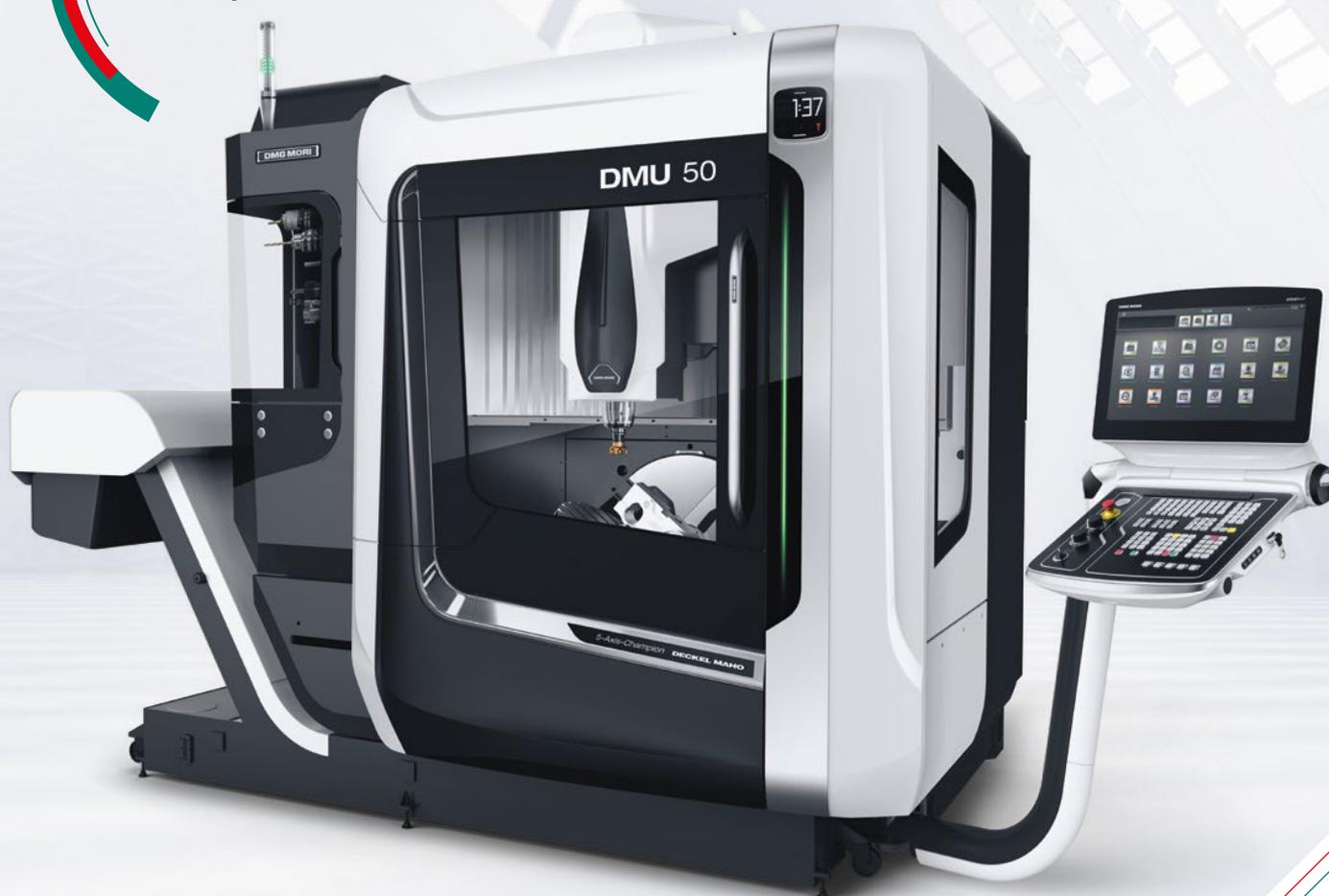
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

DMU 50

DMU 50

DMU 3-Е ПОКОЛЕНИЕ

Еще мощнее,
еще лучше!



DMU 50

Компактный универсальный фрезерный обрабатывающий центр 3 поколения для непрерывной 5-осевой обработки

После того как более 20 лет назад был разработан станок DMU 50, стандарты и требования заказчиков постоянно росли. Теперь станки 3-го поколения DMU 50 соответствует требованиям к 5-осевой обработке завтрашнего дня. В нем используются все передовые технологии станкостроения. Благодаря увеличению рабочей зоны и диапазону поворота оси В удалось расширить сферу применения. Ускоренный ход 42 м/мин и скорость вращения и поворота 30 об/мин гарантируют динамичную обработку и сокращение времени обработки на максимум 30%. Эффективное охлаждение, уникальное для станков подобного класса, обеспечивает высочайшую точность.

Самая современная технология управления - пульт управления *ERGOline* с сенсорным экраном 21,5" и *CELOS* – обеспечивает максимальное удобство в использовании, точность и надежность. Станки DMU 50 компании DMG MORI представляют собой идеальный и недорогой вариант для начала работы в сфере 5-сторонней и 5-осевой одновременной обработки.



1



2



3

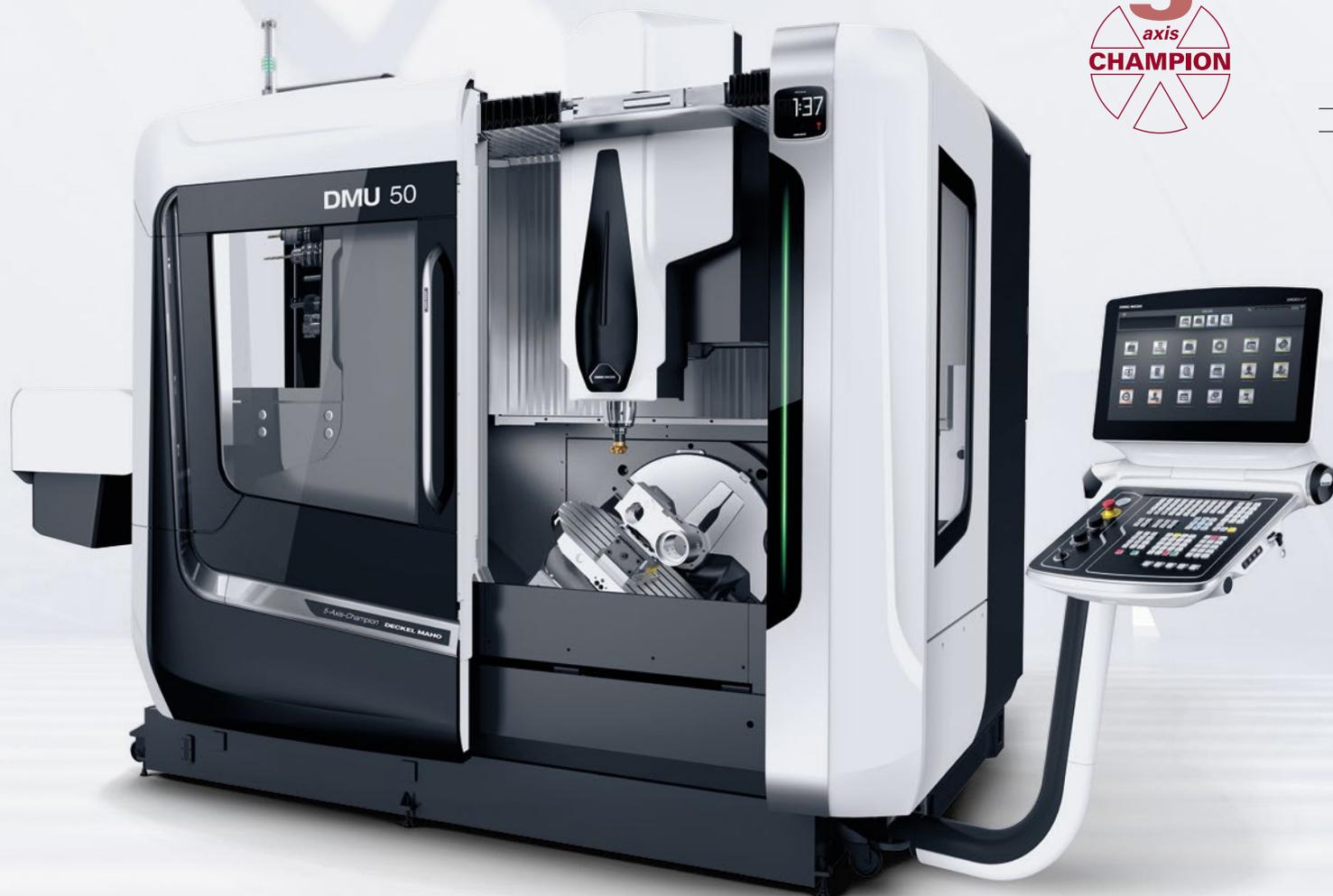


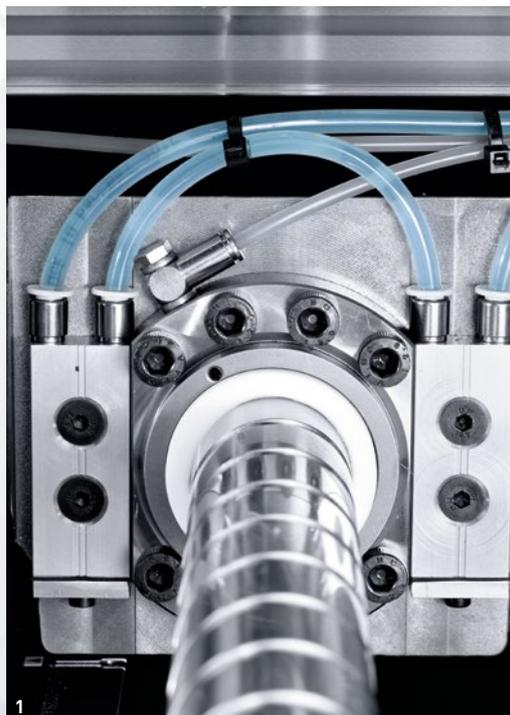
4



5

3: крепление ремня/автомобилестроение 4: корпус насоса/системы гидравлики
5: компонент ходовой части/авиакосмическая промышленность





1+2: охлаждение гаек шарико-винтовой пары и направляющих
3: оптимальный обзор и доступ к блоку подачи рабочих жидкостей



Теперь еще точнее благодаря:

- + Прямым измерительным системам по всем осям
- + Шариковинтовым парам с прямым приводом
- + Охлаждению гаек шарико-винтовой пары, направляющих и подшипников
- + Охлаждению двух подшипников стола (оси В/С)
- + Охлаждению мотор-шпинделя

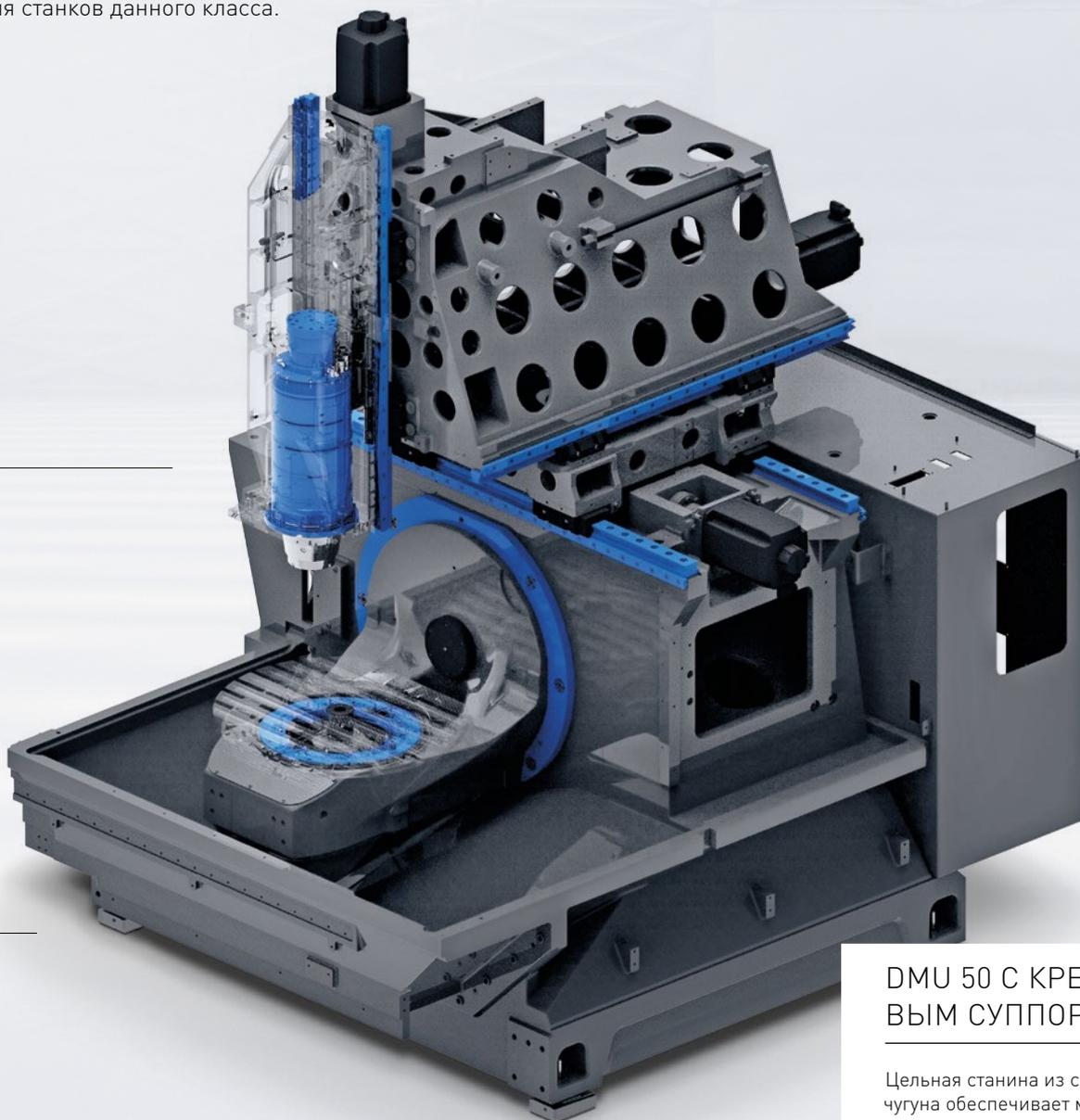
Лучший станок DMU 50

- + Рабочая зона больше на 78 %
- + Ускоренная подача быстрее на 40 %, 42 м/мин в стандартной комплектации
- + Диапазон поворота больше на 28 %, от -35° до +110°
- + Шпиндели speedMASTER до 20000 об/мин
- + Инструментальные магазины на макс. 120 позиций

DMU 50

Высочайшая точность благодаря прямым приводам и комплексной концепции охлаждения

Цельная станина с низким центром тяжести и устойчивая конструкция обеспечивают более высокую статическую и динамическую жесткость. Шарико-винтовые пары с прямым приводом, прямые измерительные системы и комплексное охлаждение обеспечивают уровень точности, ранее недостижимый для станков данного класса.



DMU 50 С КРЕСТО- ВЫМ СУППОРТОМ:

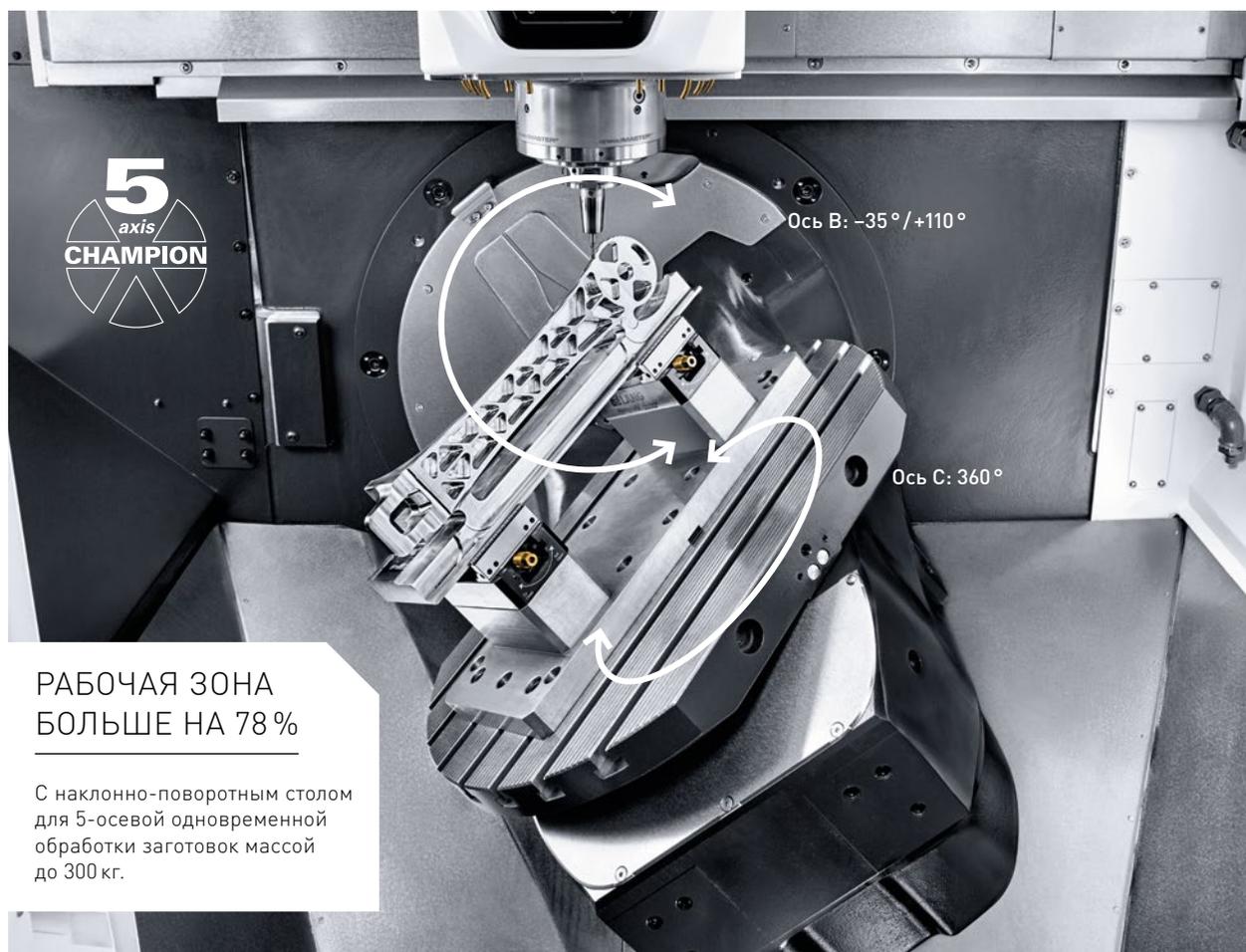
Цельная станина из серого чугуна обеспечивает максимальную жесткость.

DMU 50

Инновационные технологии и лучшие опции для любых задач

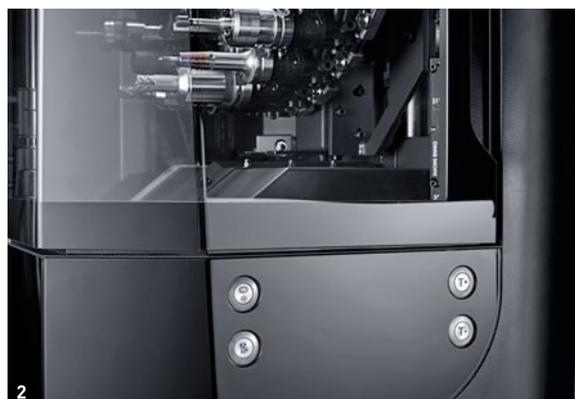
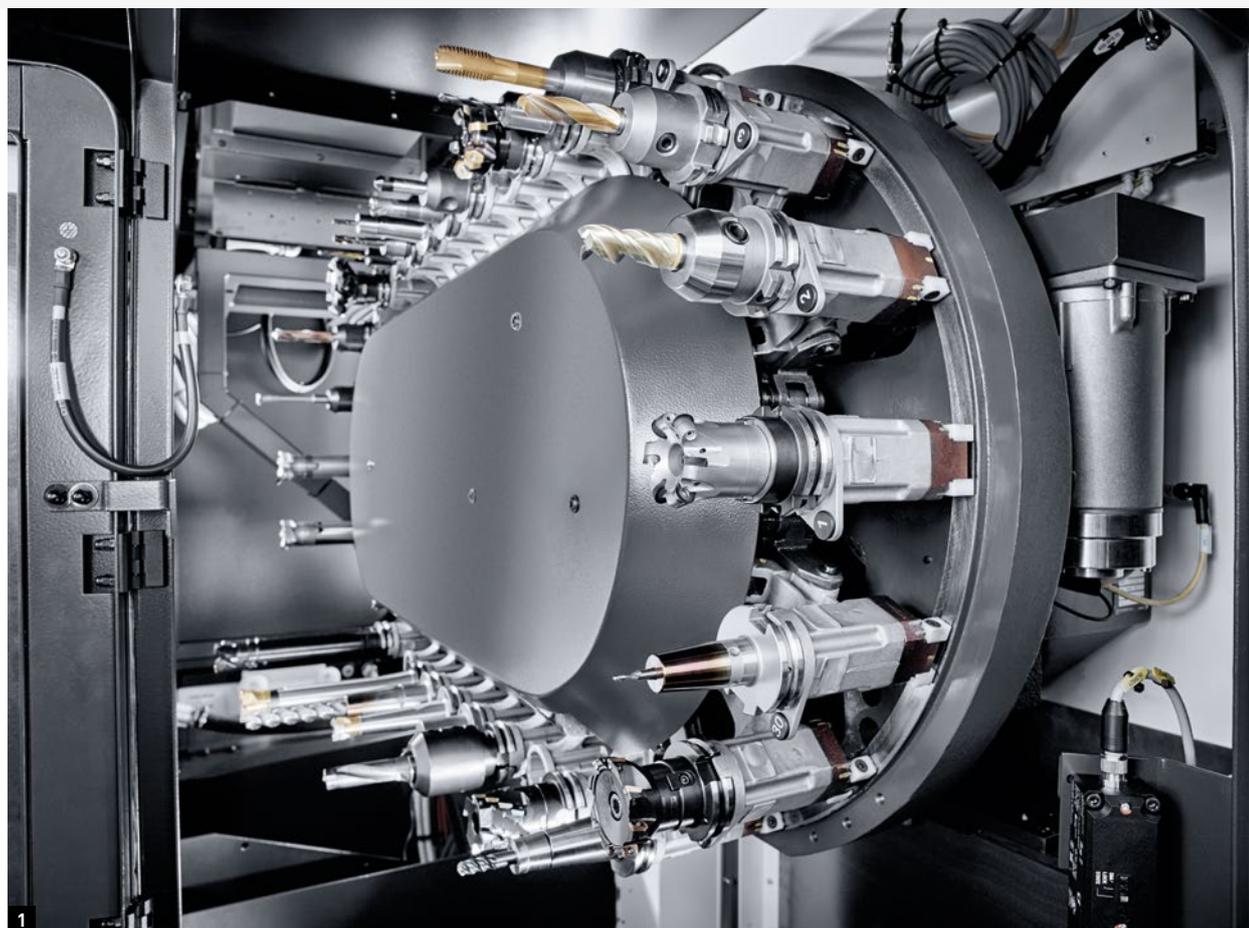
Новый инструментальный магазин станка DMU 50 на 30, 60 или 120 позиций с быстродействующим двойным грейфером позволяет проводить оснащение инструментом параллельно процессу обработки. Благодаря этому и короткому времени от стружки до стружки удается сократить время процесса производства. В дополнение к этому, хранение инструментов за пределами рабочей зоны позволяет избежать их загрязнения стружкой. Возможность оснащения станка опциональными мотор-шпинделями speedMASTER с характеристиками 20 000 об/мин или 200 Нм обеспечивает станок достаточной мощностью для обработки сложных материалов и решения непростых задач.

06



**РАБОЧАЯ ЗОНА
БОЛЬШЕ НА 78 %**

С наклонно-поворотным столом для 5-осевой одновременной обработки заготовок массой до 300 кг.



1 + 2: инструментальный магазин на 30, 60 или 120 позиций

2: станция наладки для быстрого и простого оснащения магазина параллельно основному времени

3: мощные шпиндели:

15000 об/мин/21 кВт/111 Нм, шпindelь speedMASTER SK 40/HSK-A63

15000 об/мин/46 кВт/200 Нм, шпindelь speedMASTER SK 40/HSK-A63 (опция)

20000 об/мин/35 кВт/130 Нм, шпindelь speedMASTER SK 40/HSK-A63 (опция)

CELOS

Работа на станке становится проще.
Полная интеграция станка в производство.

APP MENU

Как и на смартфоне, оператор может в меню приложений («APP MENU») получить прямой доступ ко всем доступным приложениям.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ERGOline С МУЛЬТИ-СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ ДИАГОНАЛЬЮ 21,5" И SIEMENS

Простота

Простое управление для всех новых высокотехнологических станков от DMG MORI.

Универсальность

Универсальное управление, документирование и визуализация заданий, процессов и данных станка.

Совместимость

- + Совместимость с системами PPS и ERP.
- + Возможность сетевого подключения к продуктам CAD/CAM.
- + Открыта для новых приложений CELOS APP.

SMARTkey

Персональная авторизация пользователя: индивидуально настраиваемые права доступа к системе управления и станку.

Оптимальное удобство в использовании

CELOS обеспечивает пользователям единый пользовательский интерфейс для всех новых высокотехнологичных станков DMG MORI. Приложения CELOS позволяют осуществлять сквозное управление, документирование и визуализацию заданий, процессов и данных станков. Наряду с этим управление станком упрощается, стандартизируется и автоматизируется. 26 стандартных приложений помогают пользователю, среди прочего, при сетевой подготовке, оптимизации, отработке и управлении технологическими задачами.

Системы ЧПУ высокого класса обеспечивают надежность технологического процесса и максимальную точность



SIEMENS 840D SOLUTIONLINE

- + SINUMERIK Operate
- + 3D-моделирование
- + Считывание с жесткого диска
- + Быстрое редактирование больших программ
- + Простая наладка с графической поддержкой
- + Комплексное управление инструментом

Преимущества

- + Простое интерактивное программирование
- + Программирование без опоры на дополнительную документацию
- + Широкий выбор циклов
- + Надежность в результате предварительного моделирования
- + Отлаженное управление инструментом



HEIDENHAIN TNC 640

- + Подготовка УП у действующего оборудования или программирование в формате DIN-ISO
- + Отображение заготовки в 3D
- + Графическое программирование
- + Преобразование координат
- + Очень быстрое графическое программирование

Преимущества

- + Привычная и проверенная панель программирования HEIDENHAIN
- + Высочайшая скорость составления программы
- + Графическая программная поддержка
- + Удобство благодаря большому выбору циклов



FANUC MAPPS IVS

- + На базе FANUC
- + Объем пользовательской памяти 6 ГБ в базовой комплектации
- + Простое и интуитивно понятное программирование в диалоговом режиме
- + Быстрый доступ к требуемой информации благодаря функции поиска в ручном режиме
- + Две мультисенсорные панели

Преимущества

- + Моделирование обработки в режиме 3D для простой проверки геометрии
- + Экран с 4 окнами для одновременной проверки всей необходимой информации станка
- + Упрощение наладки благодаря отображению требуемой информации в зависимости от выполняемой операции

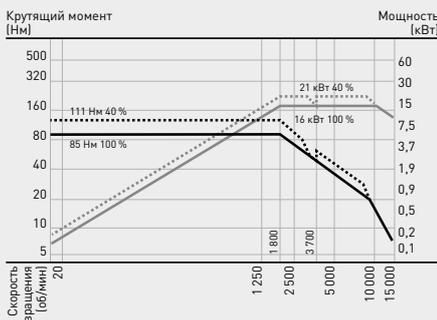


DMU 50

Диаграммы мощности

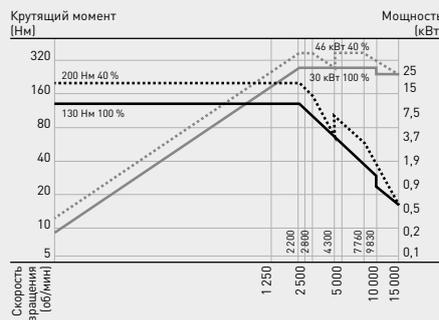
Шпиндель speedMASTER SK40/HSK-A63

15 000 об/мин / 21 кВт / 111 Нм



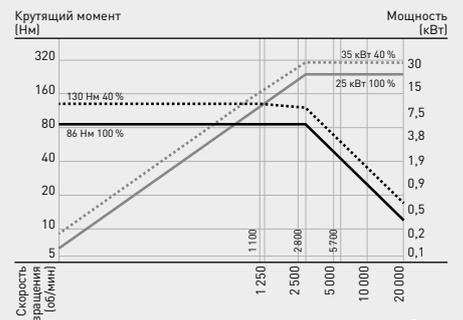
Шпиндель speedMASTER SK40/HSK-A63*

15 000 об/мин / 46 кВт / 200 Нм



Шпиндель speedMASTER SK40/HSK-A63*

20 000 об/мин / 35 кВт / 130 Нм



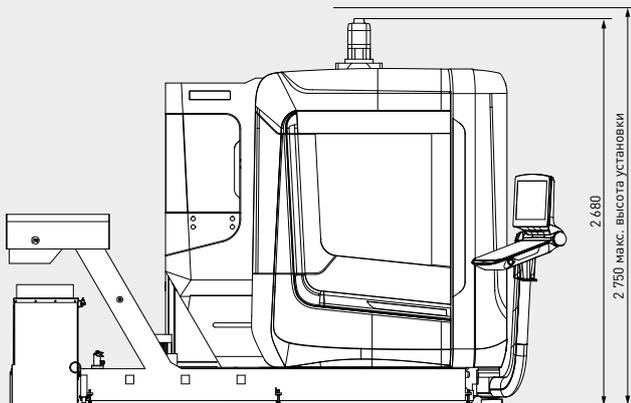
* Опция

DMU 50

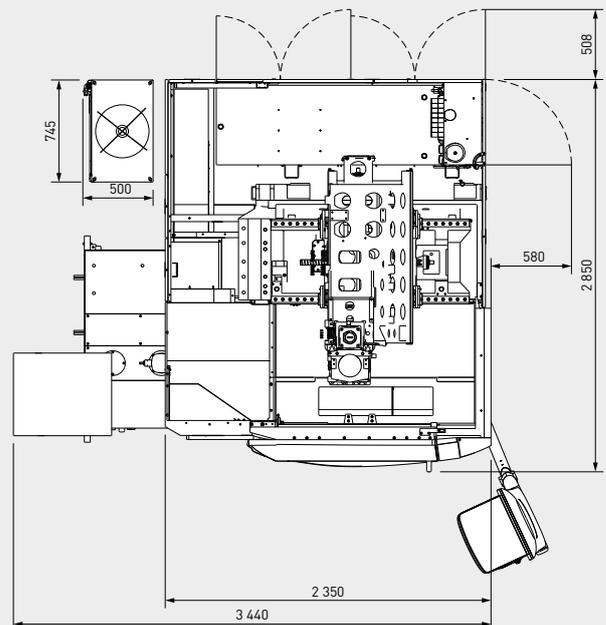
Схемы установки

DMU 50

Вид спереди с 30 инструментами



Вид сверху с 30 инструментами



Технические характеристики

		DMU 50
Рабочая зона		
Величина перемещения X/Y/Z	мм	650/520/475
Главный привод (стандартное исполнение)		
Диапазон частот вращения	об/мин	20 – 15 000
Мощность привода (40/100% ED)	кВт	21/16
Крутящий момент (40/100% ED)	Нм	111/85
Главный привод (опция)		
Диапазон частот вращения	об/мин	20 – 15 000
Мощность привода (40/100% ED)	кВт	46/30
Крутящий момент (40/100% ED)	Нм	200/130
Главный привод (опция)		
Диапазон частот вращения	об/мин	20 – 20 000
Мощность привода (40/100% ED)	кВт	35/25
Крутящий момент (40/100% ED)	Нм	130/86
Подача		
Ускоренный ход X/Y/Z	м/мин	42
Усилие подачи, макс. X/Y/Z	кН	4,8
Наклонно-поворотный стол		
Зажимная площадь	мм	∅ 630 × 500
Скорость вращения осей В/С	об/мин	30*
Макс. грузоподъемность	кг	300
Диапазон поворота	градусов	-35/+110
Инструментальный магазин с двойным грейфером		
Инструментальные позиции	Количество	30/60**/120**
Длина инструмента, макс.	мм	300
Диаметр инструмента, макс.	мм	80/130
Вес инструмента, макс.	кг	8
Вес станка / электрические параметры		
Вес	кг	7 480
Мощность	кВт	28
Макс. номинальный ток	А	40
Опции		
Лазерное измерение инструмента; инструментальный магазин на 60/120 позиций сепаратор масляного тумана; переключение между охлаждающей жидкостью и сжатым воздухом; подача воздуха через центр шпинделя; распылительный пистолет; транспортер стружки; внутренняя подача смазочно-охлаждающей жидкости под давлением до 40 бар		
Система контроля		
Пульт управления ERGOline с мультисенсорным экраном 21,5" CELOS и SIEMENS 840D solutionline		•
Пульт управления ERGOline с мультисенсорным экраном 21,5" CELOS и HEIDENHAIN TNC 640		•
Пульт управления ERGOline с мультисенсорным экраном 21,5" CELOS и FANUC MAPPS IVS ***		•
Пульт управления ERGOline с сенсорным экраном 19,5" и HEIDENHAIN TNC 640		•



Более подробная информация доступна по ссылке:

service-hotline.dmgmori.com

Интересы заказчиков на первом месте!

„У нас есть хорошие новости: мы полностью пересмотрели цены на запчасти и обслуживание. Мы предлагаем свои услуги в соответствии с высочайшими требованиями к качеству.“

Обращайтесь к нам – сотрудники отдела продаж и сервиса всегда к вашим услугам.

Высочайшее качество по приемлемым ценам. **Обещаем!**



Гарантия лучшей цены на оригинальные запасные части.

Если Вы получили предложение на предлагаемые нами запасные части по крайней мере на 20 % дешевле, мы дадим Вам соответствующую скидку. Гарантировано!*



Ремонт шпинделей по лучшей цене. Максимальная компетентность производителя и новые, привлекательные цены на ремонт шпинделей DMG MORI!



Сервис от производителя, на который можно положиться.

Непревзойденная готовность и оперативность благодаря нашей широкой сервисной сети.



Мы гарантируем вашу производительность! Снижение эксплуатационных расходов, высочайшая эксплуатационная готовность и высокая точность оборудования на протяжении всего срока эксплуатации станка – это Service Plus от DMG MORI.



* Предложение действует с 01.09.2016 г. Запасная часть из альтернативного предложения должна быть на 100% идентична – без следов ремонта, не копия или другая версия. Деталь должна иметь идентичные гарантийные сроки и характеристики. Объем поставки и количество товара идентичны. Альтернативная деталь имеет те же возможности.