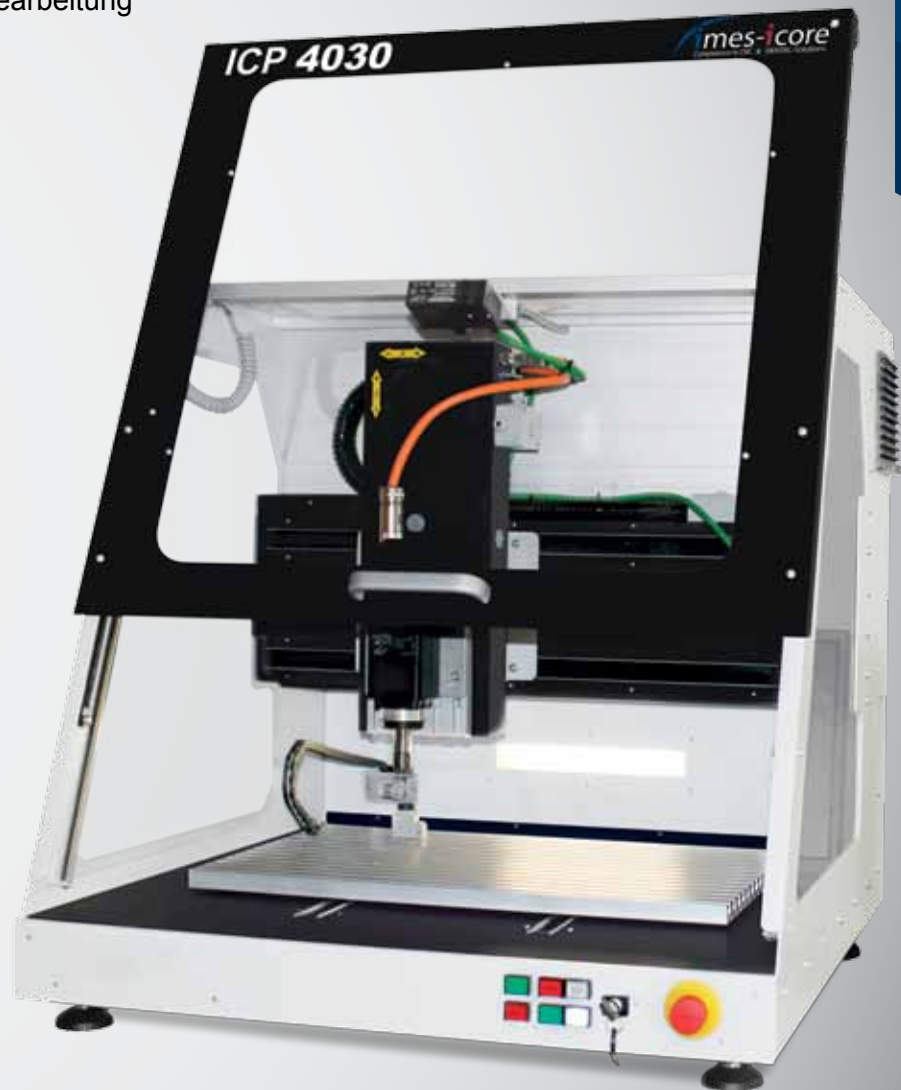


## Anwendungsbeispiele

- Schulen / Ausbildung
- Schmuckindustrie
- Schilder gravieren
- Architektur / Modellbau
- Zylindrische Oberflächenbearbeitung
- Platinen fräsen
- Prototypenherstellung
- Konturen fräsen
- Taschen fräsen
- 3D-Fräsen

## Typische Materialien

- Kunststoffe
- Holz
- Messing
- Leiterplattenmaterial
- Wachs



Technische Daten	ICP 3020	ICP 4030
Verfahrensbereiche (X/Y/Z) in mm	300 x 200 x 90	400 x 300 x 140
Tisch-Aufspannfläche BxT in mm	500 x 250	700 x 375
Abmessungen (LxBxH) in mm	610 x 650 x 715	780 x 850 x 810
Durchlasshöhe in mm	115	170
Gewicht in kg	ca. 102	ca. 120
Verfahrensgeschw. X/Y/Z in mm/s	100	
Wiederholgenauigkeit in mm	± 0,02	
Antriebsmotoren	High-Torque-Schrittmotoren	
Führungen	Lineareinheiten mit Präzisions-Stahlwellen und Kugelumlauf, spielfrei einstellbar	
Antriebselemente (X/Y/Z)	Kugelgewindetriebe 16x10 / 16x4 spielfrei einstellbar (optional: 16x4 in X/Y/Z)	
Anschlussspannung	16A / 110-240 V	
Steuerung	Micro-Step-Controller mit 4 Endstufen 48V/4,2A und Netzteil 500W mit Prozessorplatine	
Bedienung	Funktionstasten und Not-Aus	
Software	Steuersoftware WIN®-REMOTE und (isy-CAM 2.8) /CAD/CAM-System	