

Резьбошлифовальные станки MIKROMAT 3G - 5G - 10G - 15G - 20G - 60G

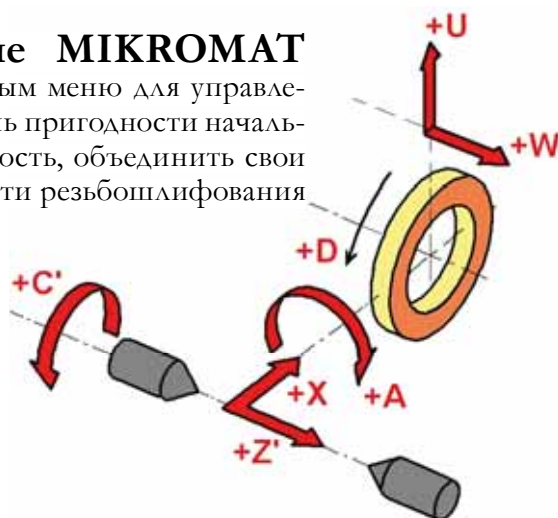


Высокое качество изготовления, мощность, универсальность и удобство эксплуатации характеризуют резьбошлифовальные обрабатывающие центры MIKROMAT. Благодаря своим техническим параметрам станки серии G могут быть рационально использованы для обработки с высокой эффективностью и высочайшими требованиями к точности, начиная от интенсивного и заканчивая финишным шлифованием изделий с различными свойствами и геометрией.



Оригинальное **программное обеспечение MIKROMAT** собственного производства с диалоговым интуитивным меню для управления действиями оператора гарантирует высокую степень пригодности начальных условий обработки и даёт пользователю возможность, объединить свои собственные специальные технические знания в области резьбошлифования с новейшими достижениями фирмы MIKROMAT.

6 NC-осей резьбошлифовального станка позволяют формировать очень сложные элементы форм. Изготовление шага и профиля достигается электронным управлением соответствующими осями.



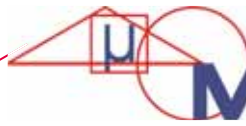
Для всех шлифовальных работ всегда имеется оптимальное профилирование шлифовального круга: NC-устройство правки, профилирующее приспособление с алмазным роликом, металлический накатный ролик и обычный инструмент для правки.

Предварительная обработка контуров любого рода посредством других технологических методов нужна не в каждом случае. Станки позволяют осуществлять комплексное шлифование изделий в автоматическом режиме. Установка СОЖ высокой производительности с постоянной исходной температурой, отслеживаемой станком, создаёт все предпосылки для высокопроизводительного интенсивного шлифования при неизменно высокой точности.



Автоматическая настройка предварительно обработанных изделий для эффективного изготовления мелких и средних серий высокой точности.



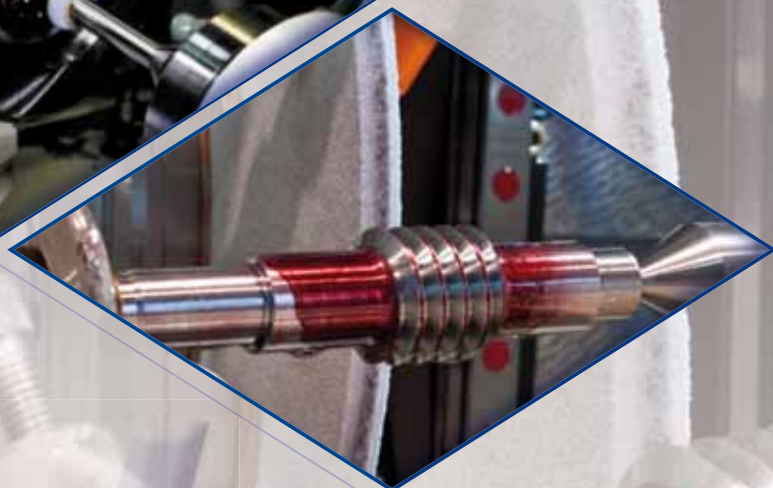


MIKROMAT



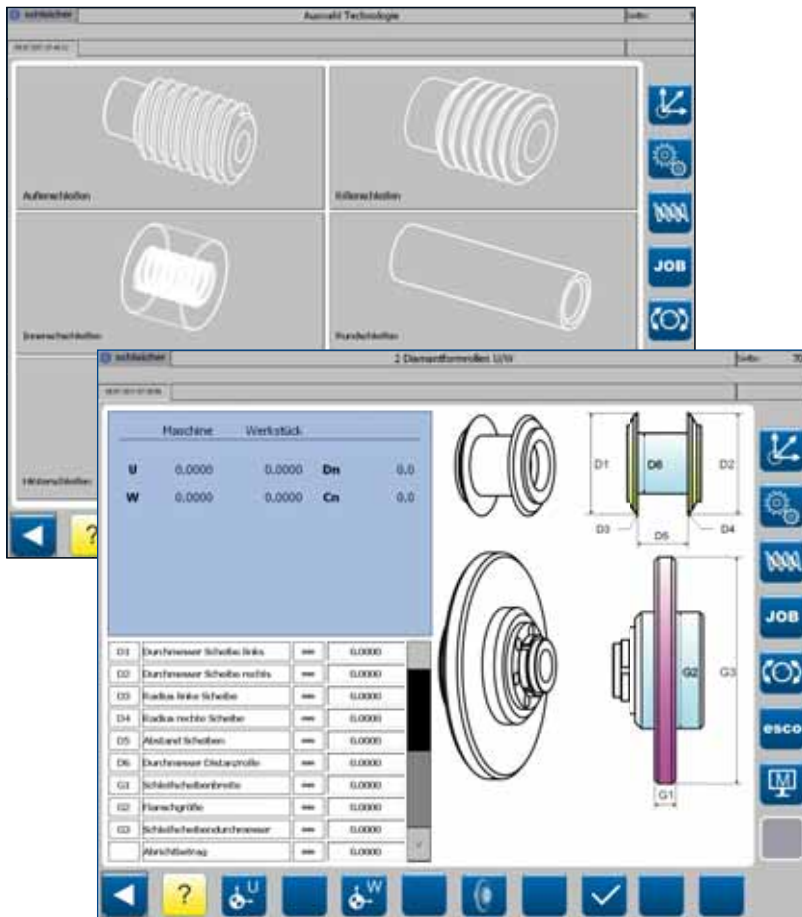
Модульная конструкция станка и применение различных дополнительных устройств и приспособлений определяет **высокий уровень его универсальности** и позволяет осуществлять также такие виды обработки:

- Внутреннее шлифование
- Затыловочное шлифование
- Шлифование с параллельными осями
- Шлифование с прогрессивным шагом и диаметром

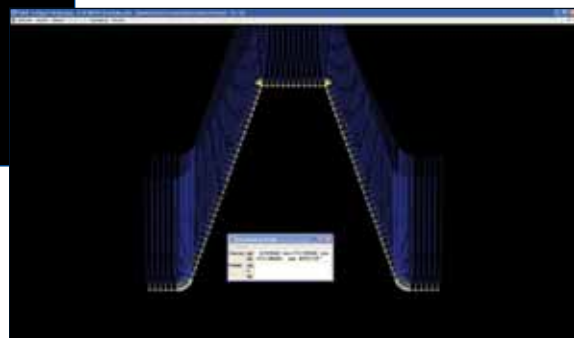
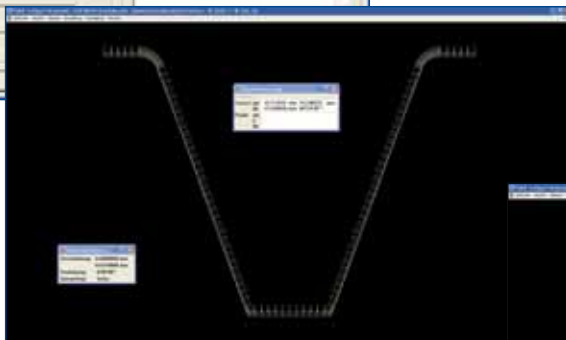
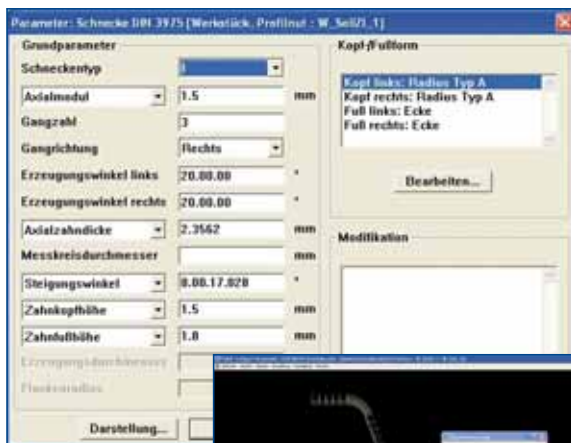




Интеграция **систем автоматизации для загрузки и разгрузки** изделий позволяет эффективное и рациональное изготовление средних и крупных серий высокой точности.



Шлифование прецизионной резьбы требует, прежде всего, опыта и механического понимания. Знания программирования не нужны, так как данные чертежа вводятся непосредственно на станке.



Макс. шлифуемый диаметр изделия, наружный	mm
Макс. шлифуемый диаметр изделия, внутренний	mm
Макс. шлифуемая длина резьбы, однопрофильной наружной	mm
Макс. шлифуемая длина резьбы, однопрофильной внутренней	mm
Макс. длина изделия при внутренней резьбе	mm
Макс. расстояние между центрами	mm
Макс. вес изделия между центрами	kg
Диапазон подачи круга	mm
Диаметр шлифовального круга мин / макс	mm
Ширина шлифовального круга мин / макс	mm
Занимаемая площадь	L-B-H
Масса нетто	kg
Скорость подачи Z	mm/min
Скорость подачи X	mm/min
Погрешность положения (P) X, Z / U, W	mm
Разброс позиционирования (P _s) X, Z / U, W	mm
Погрешность обратного хода (U) X, Z / U, W	mm
Отклонение от нормального положения (P _a) X, Z / U, W	mm
Частота вращения шпинделя изделия	min ⁻¹
Макс скорость резания шлифовального круга	m/s
Мощность двигателя шлифовального круга 100% ED	kW

MIKROMAT						
3G	5GI	5G (P)	10G (P)	15G (P)	20G (P)	60G (P)
250	400	320				
-	320	280				-
300	-	500	1000	1500	2000	6000
-	300	-	50	150	250	-
-	350	-	150	450	700	-
400	-	750	1250	1750	2225	6250
50	80	160	160	240	300	1000
265						
200+2x Profilhöhe / 350	13 / 32	300+2x Profilhöhe / 500				
8 / 30		8 / 60				
2,2 - 3,0 - 1,6	7,0 - 4,0 - 3,0			8,0 - 4,0 - 3,0	9,0 - 4,0 - 3,0	
5000	9000			12000	15000	20000
5000 / 15000						
1000 / 4000						
0,0024					0,003	0,005
0,0016					0,002	0,003
0,001					0,0016	
0,001					0,002	
0,2 ... 300	0,2 ... 100					
60	50					
12	15	20 (52)				

* Изменения в смысле технического прогресса возможны.

