

ROLLOMATIC GrindSmart 528XS Универсальный заточный станок

GrindSmart® 528XS



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ШЛИФОВАНИЯ

Диапазон диаметров 1,0 – 25,0 мм (0,04" – 1")

СИСТЕМА ЧПУ

FANUC 160iMB

ось X ход 300мм (11,8")
Ускоренный ход 12м/мин (473"/мин)
Тип датчика Круговой, на двигателе переменного тока
Разрешение 0.00005мм (.000002")

ось Y ход 220мм (8,6")
Ускоренный ход 12м/мин (473"/мин)
Тип датчика Круговой, на двигателе переменного тока
Разрешение 0.00005мм (.000002")

ось Z ход 180мм (7")
Ускоренный ход 12м/мин (473"/мин)
Тип датчика Круговой, на двигателе переменного тока
Разрешение 0.00005мм (.000002")

Ось В ход -75° - 135° (210°)
Быстрое вращение 8640°/мин
Тип датчика Круговой, на двигателе переменного тока
Разрешение 0.0001°

Ось С ход Вращение инструмента 300 об/мин
Быстрое вращение 300 об/мин
Тип датчика Круговой, на двигателе переменного тока
Разрешение 0.0001°

ДВИГАТЕЛЬ ПРИВОД ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Мощность 7кВт (10л.с.), прямой привод
Пиковая мощность 11 кВт, (16 л.с.)
Скорость вращения 500 – 7.200 об/мин
Шлифовальные круги До 4 кругов
Øмакс. 150мм (6")

ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА

Зажимные цанги ISO50 или универсальная головка
Диапазон 3,0 – 25,0мм (.118" – 1")
Тип Пневматическая

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЙ РОБОТ (опция)

Количество инструментов До 1000 (3 кассеты)
Диаметр хвостовика 1.0 – 16.0 мм (.04" - .63")
Макс. общая длина 300мм (12")

скорость 65м/мин (2'560"/мин)
Зажим Гидравлический

ОПОРА ИНСТРУМЕНТА (опция)

Опора под хвостовик V-образный зажим, гидравл.
Опора в позиции резания V-образная либо полумесяц

СТАНОК

Д x Ш x В 2160 x 1600 x 2151 мм (85" x 63" x 84.7")
Вес 3500 кг (7'040 фунтов)
Полная мощность Макс. 15 кВт

* С правом изменения спецификации без уведомления

КОМПАКТНЫЙ 5-ОСЕВОЙ ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК ROLLOMATIC GRINDSMART 528XS ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПЕРЕЗАТОЧКИ

Станок GrindSmart 528XS – это 5-осевой суперпрецизионный заточный станок с ЧПУ, предназначенный для производства и переточки концевых фрез, сверл и инструментов для снятия заусенцев диаметром от 1.00 мм (.04”) до 25 мм (1”). GrindSmart 528XS предполагает использование проверенной, высокой технологии, а также надежность и качество в экономичном режиме эксплуатации.

Станок GrindSmart 528XS оборудован последней системой управления ЧПУ Fanuc iPanel 160iMB и имеет интуитивно понятное пользователю программное обеспечение для 5-осевых станков типа PentaSmart и Burlac. Стандартное оснащение включает интегрированный 3D щуп и наличие всех последовательностей режимов измерений, необходимых для перезаточки инструмента. Наши программы также включают температурную компенсацию для обеспечения самых жестких допусков, реализуемых в производстве.

Модульная концепция новой рабочей головки обеспечивает гибкость для адаптации к различным зажимным системам под специфические требования заказчика. Также при разработке учитывались требования к минимальному периоду переналадки при поддержании точности концентричности менее 0,005 мм (0002”) на вашем инструменте.

Для дальнейшего роста универсальности станка включены опции автоматической загрузочно-разгрузочной системы инструмента в диапазоне \varnothing 1.0 – 16.0 мм (.04” – 5/8”), V-образного блока направления хвостовика и программируемого люнета.

Преимущества:

- превосходное соотношение цена/качество
 - зажимная система с точностью по концентричности менее 0,005 мм (.0002”)
 - наладка станка в течение 10 минут
 - простое в использовании программное обеспечение
 - наивысшее финишное качество поверхности благодаря использованию концепции прямого привода шпинделя
-