

КАЧЕСТВО

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА СТАНКОВ WEISSER - СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ

Высокие технологии, рожденные традицией

J. G. Weisser Söhne Werkzeugmaschinenfabrik - это имя, начиная с 1856 года, связано с ноу-хау и высокими инновационными разработками в области производства станков и комплектного оборудования. Это традиционное предприятие региона Шварцвальд, оставшееся до сих пор семейным предприятием, является одним из лидирующих европейских производителей токарного оборудования и поточных линий, в которые интегрированы такие технологические методы как твердое, некруглое точение, шлифование, сверление и фрезерование. На наших токарных станках производятся различные прецизионные изделия, такие как например, поршни, валы, тормозные диски, зубчатые колеса или детали редукторов. Благодаря нашему опыту и высокому потенциалу разработок, мы выступаем в качестве основного партнера всех ведущих национальных и международных автомобилестроителей и их субпоставщиков. Наше оборудование отличается

высокой точностью, надежностью, высокой производительностью и технически «опережает конкурентов».

Это оборудование, которое выполняет обещанное

Vertor ML -

Ваши преимущества на первый взгляд:

- **Высокие технологии, изготовленные в Германии**
- **Обработка с охлаждением и сухая обработка**
- **Высочайшая и долговременная точность**
- **Высокое удобство при обслуживании и техуходе**
- **Возможность поставки станка со шпинделем в левом и правом исполнении**
- **Компактный токарный станок**
- **Plug-and-Run станок**
- **Простая переналадка станка**

Наше марка является синонимом для инновационных концепций станков и поточных линий, начиная с ориентированных на индивидуальные пожелания клиентов специальных станков до компактных готовых к подключению Plug-and-Run- блоков узлов. Наши решения, ориентированные на оптимальные технологические процессы являются гарантом для быстрой окупаемости инвестиций. Преимуществом для Вас являются станки, которые с первого дня применения повышают производительность и снижают производственные издержки. Что опять же гарантирует Вам, нашим клиентам, надолго лидирующую позицию в своей отрасли.

Причем не только надежность и инновация продукции определяют термин удовлетворенные клиенты. Сюда относится также тесное партнерство с клиентами, включая стадию проектирования, поставки и сервисное обслуживание, это услуги являющиеся отличительной особенностью компании Weisser.



ТОЧНОСТЬ

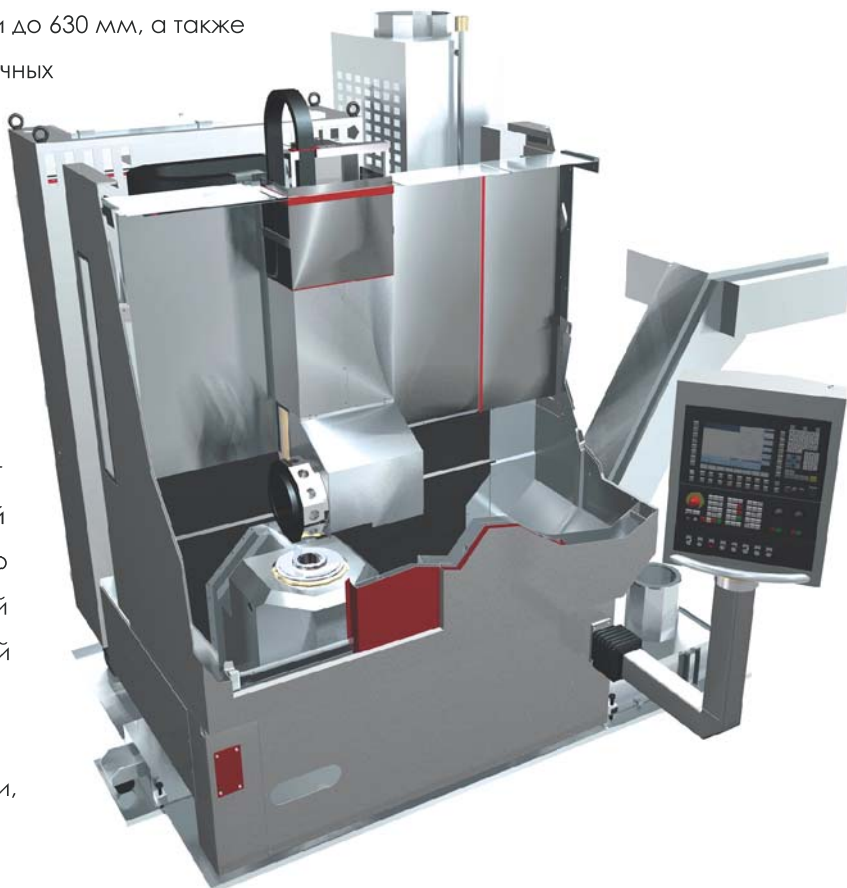
УДАЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ – ЗАЛОГ ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ

Vertor ML - это компактный вертикальный токарный станок с жестко установленным моторным шпинделем, предназначенный для обработки с охлаждением и сухой обработки. Станок рассчитан на обработку средних и больших серий изделий с диаметром заготовки до 630 мм, а также для производства всех ротационно-симметричных прецизионных изделий. Благодаря своей оригинальной конструкции на основе „High-Tech – высоких технологий“ он идеально подходит для решения напряженных задач серийного производства.

Стабильная конструкция для высочайшей точности

Базовая станина станка Vertor ML представляет собой жесткую ребристую станину монолитной конструкции из высококачественного серого чугуна. Таким образом вертикальный токарный станок обладает отличной демпфирующей способностью с четкими преимуществами:

- твердое и мягкое точение,
- отличное качество обработанной поверхности,
- высокая стойкость инструмента.



Высокоточные узлы изготовленные в Германии

Достоинством моторного шпинделя, разработанного компанией Weisser по отношению к другим концепциям предлагаемым на рынке, является водяное охлаждение и экстремальная экономия места. 8- или 10-позиционная револьверная головка с гидравлической фиксацией может быть оснащена индивидуальным приводом инструмента в качестве опции. Благодаря высоким требованиям к качеству револьверная головка и шпиндель главного движения отличаются большой мощностью и отличными динамическими качествами. Вертикальный токарный станок оснащен системой управления Sinumerik 840D Siemens. По просьбе заказчика станки могут оснащаться другими системами управления.



ИННОВАЦИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ГИБКОСТИ

Vertor ML поставляется в двух исполнениях: с правым или левым шпинделем (вариант с зеркальным отображением). Поэтому оборудование оптимально приспособляется к ситуации установки, а также потоку материала, что обеспечивает кратчайшие пути для оператора станка. Даже в случае сложной ситуации с нехваткой производственных площадей, токарный станок можно на основании малой потребной площади всего лишь 4,2м² идеально интегрировать в окружающие условия. Благодаря концепции зоны обработки, имеющей гладкие и отвесные стены, обеспечивается оптимальное падение стружки.

Благодаря высокой эксплуатационной готовности и уникальной долговременной точности токарный станок Vertor ML устанавливает новые стандарты для вертикальных токарных станков: постоянная точность, обеспечивающая качество продукции, является гарантом высокой надежности процесса обработки.

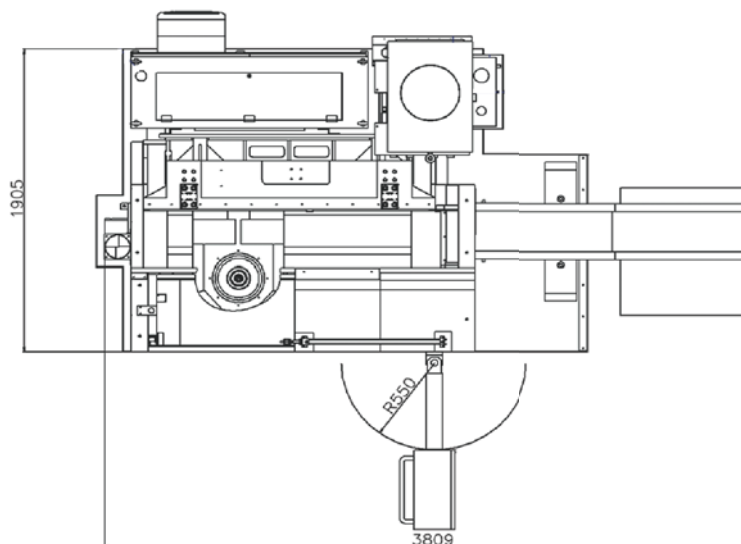
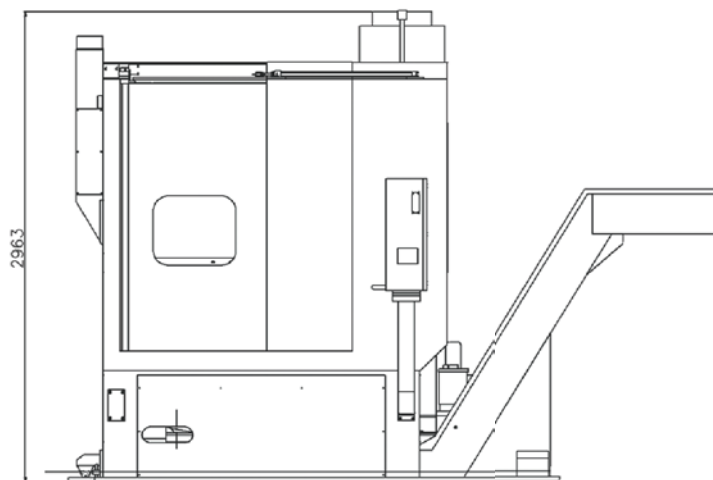
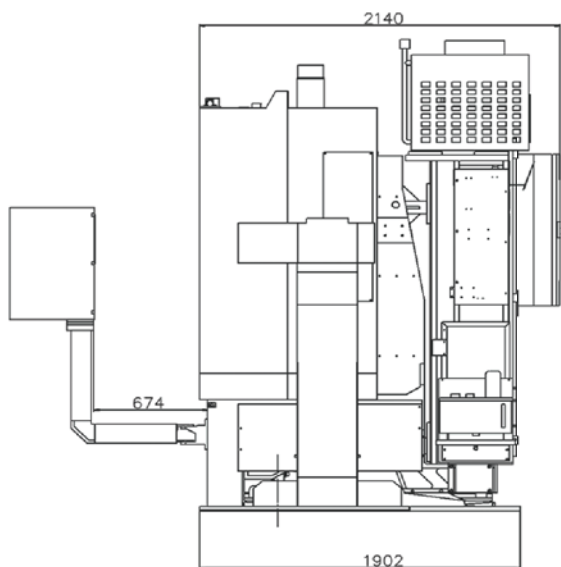


Отличный доступ и простое техобслуживание

Быстрая и простая загрузка также и заготовок больших габаритов обеспечивается на основании сконструированной эргономичным образом высоты загрузки. Практичная дверь больших габаритов для загрузки обеспечивает загрузку заготовок или зажимных приспособлений краном. Удобная для обслуживания пользователя концепция станка является базой для быстрого и эффективного техобслуживания. Вертикальный токарный станок Vertor ML как и все другое оборудование компании Weisser соответствует национальным и международным стандартам безопасности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Зона обработки

Макс. диаметр обточки	630/500 мм
Макс. диаметр зажимного патрона	500 мм
Макс. диаметр зажима инструмента	710 мм

Оси X/Z

Рабочий ход по осям X/Z	400/400 мм
Шариковый ходовой винт	32x10 мм
Макс. скорость перемещения по осям X/Z	30 м/мин
Макс. усилие перемещения по осям X/Z, при 40% ПВ	9 кН

Прямая система измерения	
револьверная головка	8/12 поз.
возможно оснащение приводом инструмента	

Шпиндель главного движения

Диаметр переднего подшипника шпинделя	150 мм
Фланец шпинделя	A8 DIN 55026
Мощность привода, при 100% ПВ	52 кВт
Мощность привода, при 40% ПВ	67 кВт
Номинальное число оборотов	1100 мин ⁻¹
Макс. скорость вращения шпинделя	3500 мин ⁻¹
Крутящий момент, при 100% ПВ	450 Н м
Крутящий момент, при 40% ПВ	580 Н м

Габариты станка

Габариты станка	4,2 м ²
Ширина	2200 мм
Глубина	1900 мм
Высота	3000 мм
Вес	8500 кг

К О Н Т А К Т

Д О В Е Р И Е , К О Т О Р О Е Н У Ж Н О З А Р А Б О Т А Т Ь

Целью нашей ежедневной работы является самый высокий уровень ориентации на заказчика. А он у нас начинается с проектирования станков, проходящей красной линией через все стадии изготовления. Наши клиенты дают нам оценку по таким важным критериям, как гибкость, выполнение сроков поставки и сервисной готовности. Что способствует созданию долгосрочных партнерств, которые характеризуются удовлетворенностью клиентов. Сюда добавляются великолепные инженерные знания, которые в сочетании с активностью и открытостью к изменениям, создают базу для наших производственных инноваций. Вместе с нашей ориентированной на успех организацией и структурой все эти факторы имеют решающее значение для доверия, которое ожидают от нас наши клиенты как сегодня так и в будущем.

J. G. WEISSER Söhne Werkzeugmaschinenfabrik

Bundesstrasse 1
78112 St. Georgen
- Германия -

Тел.: +49 (0)7724 881-0

Факс: +49 (0)7724 881-371

E-Mail: info@weisser-web.com

Internet: www.weisser-web.com



VERTOR ML

КОМПАКТНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ
СТАНОК С ЖЕСТКО УСТАНОВЛЕННЫМ
МОТОРНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

